

Fiche technique

E 12/3 U0/V10H MT noir



Art. No.: 909252

M 1:2

Applications

| | |
|--|---|
| Automotive | Alimentation presses/convoyeurs inter-presses |
| Industrie des matériaux de construction | Transport de briques/transport de tuiles/transport de pierres; Installations de découpe pour le plâtre, la fibre ciment, les plaques de carton, les feuilles de bitume, les feuilles de placage |
| Transports en général | Transport de produits en vrac lourds |
| Machinery | Bande d'aspiration pour empileurs ; Vacuum cutting tables |
| Recycling | Magnet separator for ferromagnetic metals; Waste sorting line with vision sensor for low light reflection |
| Steel | Transport de chutes de découpe; Convoyeurs magnétiques; Installations de découpe de tôle; Transport of metal parts |
| Industrie du bois | Silo à fibres/particules; Transport of squared fire wood |

E 12/3 U0/V10H MT noir

Informations pour la livraison

| | |
|--|---------------------|
| Numéro d'article | 909252 |
| Particulièrement adapté aux bords de contenance | Sur demande |
| Largeur standard livrable | 3100 mm / 122.05 in |
| Soudure longitudinale possible | oui |

Construction

| | |
|--|---|
| Matière de la face transport | polychlorure de vinyle rigide |
| Structure de surface | mat |
| Epaisseur du revêtement | 1 mm / 0.039 in |
| Couleur | noir |
| Matière de la face de roulement | Imprégnation de polyuréthane |
| Structure de surface | Tissu |
| Couleur | gris |
| Matière couche de traction | Tissu en polyester chaîne et trame, rigide transversalement |
| Nombre de plis tissu | 3 |
| Tissage de la face de roulement | Tissage plein |

E 12/3 U0/V10H MT noir

Informations techniques

| | |
|---|---|
| épaisseur totale | 3.5 mm ± 0.15 0.138 in ± 0.006 |
| Poids | 4 kg/m ² ± 0.15 0.819 lbs/ft ² ± 0.031 |
| Valeur k1% en relâchement (force dans le brin pour 1 % d'allongement de bande) basé sur ISO 21181:2005 | 9 N/mm / 51.39 lbf/in |
| Tension de pose min. | 0.3 % |
| Tension de pose max. | 1 % |
| Coefficient de frottement face de roulement contre sole acier selon ISO 21182 | 0.2 |
| Température de service admissible | -10/70 °C, utilisation de courte durée 90 °C 14/158 °F, utilisation de courte durée 194 °F |
| Dureté du revêtement de la face de transport selon DIN 53505 (Shore A) | 83 |

Propriétés

| | |
|---|---|
| Rigidité transversale | rigide transversalement |
| en auge | Non |
| Adaptée à l'accumulation | oui |
| Transport sur plan incliné | Non |
| adapté au fonctionnement sur sabre | Non |
| Utilisation comme bande courbe | Non |
| difficilement inflammable | Non |
| Emission du bruit | normal |
| Revêtement/tissu exceptionnellement résistant aux coupures | Oui |
| Support de bande | Sole de glissement (rouleaux porteurs possible) |

E 12/3 U0/V10H MT noir

Propriétés des produits alimentaires

Ne possède pas la certification pour le transport de produits alimentaires non emballés selon (EU) 10/2011 et (EC) 1935/2004, FDA 21/CFR ou MHLW 370

électrostatique

antistatique

Matière de courroie avec composants conducteurs au niveau électrique à l'intérieur de la courroie. Conductibilité de toute la courroie dans le sens longitudinal $R(Di) < 3 \cdot 10^8 \Omega$.

Fabrication

| | |
|---|------------------|
| Scellement des bords de bande | sur demande |
| Particulièrement adapté aux bords de contenance | Sur demande |
| Profils sur la face transport | oui |
| Profils sur la face inférieure | oui |
| Attache mécanique | CS-05; HS-24; KS |

Diamètre minimum d'enroulement

| | |
|---|-----------------|
| Jonction Z avec contre-flexions | 90 mm / 3.5 in |
| Jonction Z à gradins avec contre-flexions | 125 mm / 4.9 in |
| Stepped overlap splice - 122mm, counter-bending | 150 mm / 5.9 in |

Remarques

| | |
|---------------------|----|
| Résistance chimique | VH |
|---------------------|----|

Les données physiques de cette fiche technique sont des valeurs indicatives et sont soumises aux variations liées à la production. Elles ont été déterminées pour un fonctionnement en ambiance normale à T 23°/73°F, 50 % H.R. selon DIN 50014/SO 554. Elles sont soumises aux variations de température. Les possibilités de livraison et les tolérances de fabrication relatives aux bandes figurent dans la brochure Nr. 317 "Informations techniques 1" montrant le type de bande pouvant être fourni ainsi que les tolérances de fabrication. Les produits sur mesure devront faire l'objet d'une confirmation écrite.

Date of last change: 9/4/2025 2:07:39 PM