DATA SHEET

siegling transilon
conveyor and processing belts

データシート

E 12/3 U0/U10 MT (BK)



Art. No.: 909251 M 1:2

用途例

Automotive	プレス機送り込み、プレス機内コンベア
建材産業	煉瓦搬送、タイル搬送、石材搬送; 石膏ボード、セメントファイバーボードや段ボール、アスファルトフィルム、ベニヤ用カッター
一般搬送	重量箱もの搬送
Machinery	サクション・スタッカー; Vacuum cutting tables
Recycling	Eddy current separation for non-ferrous metals; Magnet separator for ferromagnetic metals; Waste sorting line with vision sensor for low light reflection
Steel	スタンピング廃材搬送; マグネットコンベア; 金属切削ライン、シャーリングライン; 金属部品搬送
木工業	繊維/チップ箱; 角型薪搬送

注文情報

製品コード	909251
波型サイドウォールベルトとして適	可
供給可能幅 [mm]	3100 mm / 122.05 in
幅継ぎ加工	お問い合わせください

E 12/3 U0/U10 MT (BK)

構造

上面材質	ポリウレタン
表面性状	平滑 (艶消し)
コーティング厚み	1 mm / 0.039 in
色調	黒
下面の表面材質	ポリウレタン含浸
表面性状	帆布
色調	灰
芯体材質	ポリエステルの縦糸と横糸からなる幅剛性のある帆布
プライ数	3
駆動面性状	平織

技術データ

総厚	3.5 mm ± 0.15 0.138 in ± 0.006
重量	3.95 kg/m² ± 0.15 0.809 lbs/ft² ± 0.031
k1%緩和値 (1%伸長時の有効張力) ISO 21181:2005に準拠	9 N/mm / 51.39 lbf/in
最小取付張率 (参考値)	0.3 %
最大取付張率 (参考値)	1 %
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.2
使用温度範囲	-30/100 °C, 短時間 120 °C -22/212 °F, 短時間 248 °F
DIN 53505 (Shore A)に準拠した表面コーティングの硬度	92

E 12/3 U0/U10 MT (BK)

特性

幅剛性	幅剛性あり
トラフコンベア	不可
アキューム搬送に適	可
傾斜搬送	不可
ナイフエッジに適	不可
カーブコンベアに適	不可
難燃性要求用途	不適応
騒音防止性	標準
非常にカット耐性のあるコーティング/帆布	適合
ベルト支持	滑りテーブル　(キャリアローラ可能)

食品向け

	EU 10/2011、欧州規則 (Regulation EC No 1935/2004) 、FDA食品規格、厚生省告示第370号に不適合。

帯電防止処理

帯電防止	帯電防止：ベルト内部または表面が導電性。 体積固有抵抗R(Di)は 3x10⁸Ω以下

加工

ベルトエッジシール	お問い合わせください
波型サイドウォールベルトとして適	可
上面への桟付	可
下面への桟付	可
メカニカルファスナー	HS-24; KS; CS-06

E 12/3 U0/U10 MT (BK)

最小プーリ径

Z-接着 (70 x 11,5 mm) φ[mm]　逆曲げ有り	90 mm / 3.5 in
Mechanical KS fastener (single-ply) with overlap splice, counter-bending	160 mm / 6.3 in
Stepped overlap splice, counter-bending	160 mm / 6.3 in

備考

耐薬品性	U

データシートにおける物理データは概算値で、製品の製造環境に応じて変更することがあり、DIN50014/ISO 554に準拠した標準的な環境条件（23°C/73°F、　相対湿度50%）で設定されています。従って、使用される温度/湿度条件によって変動があります。供給可能なベルトタイプと製造許容差については「技術情報1」とカタログNo. 317を参照ください。特注品については、書面による確認が必要です。

Date of last change: 10/12/2026 7:11:22 AM