

siegling transilon

conveyor and processing belts

产品技术参数表

E 4/2 U0/U2 MT-NA-HACCP-FF blue FDA

应用







烘焙行业	空气冷却输送机; 大生产宽度时烘焙产品的输送; 面团切断装置和冲压装置; 面团输送; 大生产宽度时的面团输送; 面团成型机; 面团切片机皮带
糖果行业	冷却通道皮带
食品行业	堆积皮带/卸载皮带; 刮板输送机; 进料皮带/过渡输送皮带; 果蔬加工; 质检皮带; 无包装食品包装机; Processing of oily fruits; 年糕输送; 分拣机皮带
普通输送	金检机

订单信息

件号	909229
适合波状挡边	Yes (HF recommend)
标准供货宽度	3100 mm / 122.05 in
可以纵拼	请垂询

结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	亚光
涂层厚度	0.2 mm / 0.008 in
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	2
 传动面编织方式	棱纹编织





siegling transilon

conveyor and processing belts

E 4/2 U0/U2 MT-NA-HACCP-FF blue FDA

技术参数

总厚度	1.5 mm ± 0.15 0.059 in ± 0.006
重量	1.6 kg/m² ± 0.15 0.328 lbs/ft² ± 0.031
松弛k1%值(1%伸长率时的有效拉力),按 照ISO 21181:2005确定	5.5 N/mm / 31.41 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数(按 ISO 21182 标准)	0.2
允许的工作温度 允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度(Shore A),依据DIN 53505	90
导热系数	130 W/(K*m²)

特性

横向刚性横向稳定可成槽否适合堆积是爬坡输送否适合刀口是适合转弯否阻燃否噪声发展普通防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边是皮带支撑托板(也可以是托辊)		
适合堆积 是 爬坡输送 否 适合刀口 是 适合转弯 否 阻燃 否 噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	横向刚性	横向稳定
爬坡输送 否 适合刀口 是 适合转弯 否 阻燃 否 噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	可成槽	否
适合刀口 是 适合转弯 否 阻燃 否 噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	适合堆积	是
适合转弯 否 阻燃 否 噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	爬坡输送	否
阻燃 否 噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	适合刀口	是
噪声发展 普通 防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	适合转弯	否
防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边 是	阻燃	否
	噪声发展	普通
皮带支撑 托板(也可以是托辊)	防飞边设计:皮带边缘耐磨且无飞边	是
	皮带支撑	托板(也可以是托辊)





siegling transilon

conveyor and processing belts

E 4/2 U0/U2 MT-NA-HACCP-FF blue FDA

食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011,可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF,可用于输送未包装食品
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计;耐热水;频繁 清洁应用的理想产品。

静电特性

不抗静电	电气绝缘的皮带材料
个仇静电	电气绝缘的反带材料

后加工

皮带封边	Smartseal封边
适合波状挡边	Yes (HF recommend)
顶面挡板/导条	是
底面导条	是
机械钉扣	CS-05; KS; HS-21

最小滚轮直径

齿接,有反向弯曲	24 mm / 0.9 in
最小半径,单层齿接刀口	3 mm / 0.1 in
齿接,无反向弯曲	8 mm / 0.3 in

附注

耐化学腐蚀性 U

本数据表中的物理数据为近似值,可能根据生产条件有所改变,并且是在标准外界条件下(23℃/70 $^\circ$ F,相对湿度50%)根据DIN 50014/ISO

554标准确定的,气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册"技术信息1",该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 9/12/2023 9:02:53 AM

