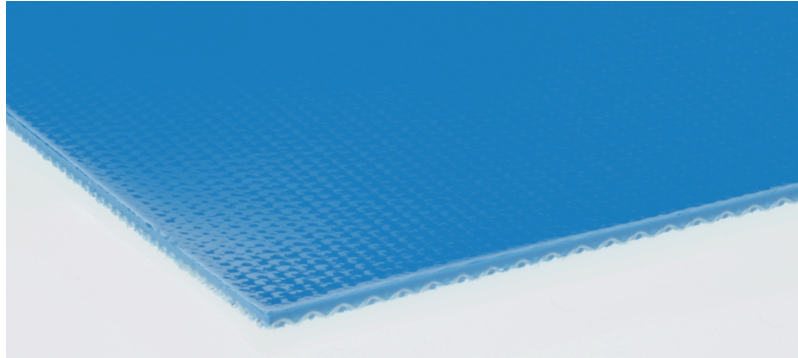


### 产品技术参数表

# E 3/1 U0/U2 HACCP-FF-PS blue FDA



件号: 906854

M 1:2

#### 应用

烘焙行业	面团输送
糖果行业	冷却通道皮带
食品行业	进料皮带/过渡输送皮带; 刀口带; 无包装食品包装机
普通输送	称重称
无纺布	卫生应用的输网和纤维输送
造纸和瓦楞纸行业	卫生用品加工
印刷业	后期加工、邮件印刷、信函室、卸载、横切机
纺织品	洗衣折叠机
应用组	Mini conveyor (see remarks)

#### 订单信息

件号	906854
适合波状挡边	否
标准供货宽度	3000 mm / 118.11 in
可以纵拼	否

### E 3/1 U0/U2 HACCP-FF-PS blue FDA

#### 结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	光滑
涂层厚度	0.2 mm / 0.008 in
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	1
传动面编织方式	平纹编织

#### 技术参数

总厚度	1.15 mm ± 0.15 0.045 in ± 0.006
重量	1.15 kg/m <sup>2</sup> ± 0.1 0.236 lbs/ft <sup>2</sup> ± 0.02
松弛k1%值 (1%伸长率时的有效拉力), 按照ISO 21181:2005确定	3 N/mm / 17.13 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数 (按 ISO 21182 标准)	0.2
允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度 (Shore A), 依据DIN 53505	85
热传递系数	180 W/(K*m <sup>2</sup> )

### E 3/1 U0/U2 HACCP-FF-PS blue FDA

#### 特性

横向刚性	横向稳定
可成槽	否
适合堆积	否
爬坡输送	否
适合刀口	是
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
降低剩余收缩的皮带结构	是
防飞边设计：皮带边缘耐磨且无飞边	是
皮带支撑	托板 ( 也可以是托辊 )

#### 食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370 V2020	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020)规则。
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

#### 静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性： $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---------------------------------------------------------------

#### 后加工

皮带封边	Smartseal封边
适合波状挡边	否
顶面挡板/导条	是
底面导条	请垂询
机械钉扣	HS-27; KS

### E 3/1 U0/U2 HACCP-FF-PS blue FDA

#### 最小滚轮直径

单层齿接 (70 x 11,5 mm), 有反向弯曲	14 mm / 0.6 in
no translation	24 mm / 0.9 in
最小半径, 单层齿接刀口	3 mm / 0.1 in
单层齿接 (70 x 11,5 mm), 无反向弯曲	8 mm / 0.3 in

#### 附注

**► In case of using the material for a mini-conveyor application, give enough tension to prevent slippage under maximum load.**

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO 554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 3/24/2025 6:30:45 AM