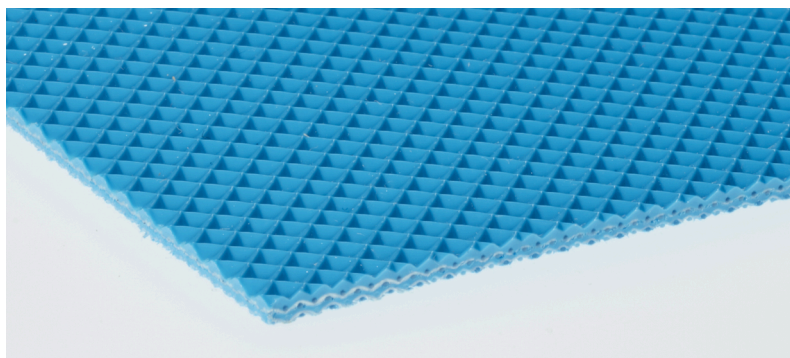


### 产品技术参数表

# E 4/2 U0/U3 NP-HACCP-FF blue FDA



件号: 906835

M 1:2

#### 应用

烘焙行业	面团输送; 面团成型机; 醒发机皮带
糖果行业	
渔业和肉食行业	肉类加工; 禽类加工
食品行业	进料皮带/过渡输送皮带; 无包装食品包装机

#### 订单信息

件号	906835
适合波状挡边	否
标准供货宽度	3100 mm / 122.05 in
可以纵拼	是

### E 4/2 U0/U3 NP-HACCP-FF blue FDA

#### 结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	倒金字塔
涂层厚度	0.3 mm / 0.012 in
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	2
传动面编织方式	棱纹编织

#### 技术参数

总厚度	1.7 mm ± 0.1 0.067 in ± 0.004
重量	1.6 kg/m <sup>2</sup> ± 0.1 0.328 lbs/ft <sup>2</sup> ± 0.02
松弛k1%值 (1%伸长率时的有效拉力), 按照ISO 21181:2005确定	5.5 N/mm / 31.41 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数 (按 ISO 21182 标准)	0.19
允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度 (Shore A), 依据DIN 53505	92
热传递系数	88 W/(K*m <sup>2</sup> )

### E 4/2 U0/U3 NP-HACCP-FF blue FDA

#### 特性

横向刚性	横向稳定
可成槽	否
适合堆积	否
适合刀口	是
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
防飞边设计：皮带边缘耐磨且无飞边	是
皮带支撑	托板 ( 也可以是托辊 )

#### 食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370 V2020	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020)规则。
Halal	通过认证的Halal产品。满足贸易说明2011号规则和食品法典委员会1997号指南，由香港和亚洲地区穆斯林食品研究中心监督
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

#### 静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性： $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---

#### 后加工

皮带封边	Smartseal封边
适合波状挡边	否
顶面挡板/导条	是
底面导条	是
机械钉扣	KS; CS-05; HS-21

### E 4/2 U0/U3 NP-HACCP-FF blue FDA

#### 最小滚轮直径

齿接，有反向弯曲	40 mm / 1.6 in
Stepped overlap splice, bending	40 mm / 1.6 in
双层齿接，有反向弯曲	40 mm / 1.6 in
最小半径，单层齿接刀口	3 mm / 0.1 in
齿接，无反向弯曲	14 mm / 0.6 in

#### 附注

► 释放性好.

耐化学腐蚀性 U

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO 554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 3/24/2025 6:30:45 AM