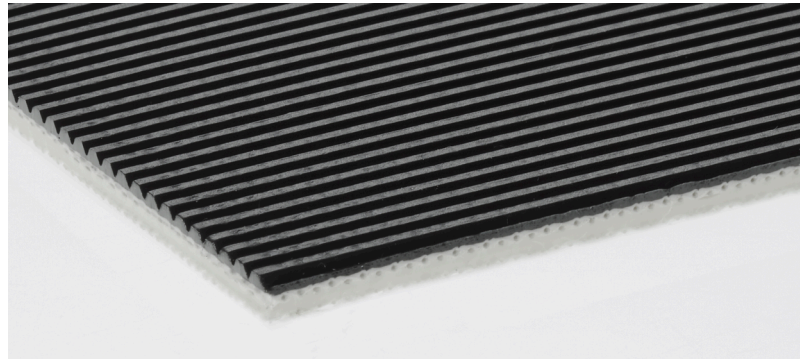




Ficha técnica

E 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP

negro



Art. No.: 906810

M 1:2

Aplicaciones

Logística aeropuerto

Transporte general

Transporte inclinado de bienes unitarios / contenedores

Logística

Acceleration conveyor; Braking conveyor; Transportador de alta velocidad; Manejo de paquetes; Start-Stop conveyor; Strip belt merge

Información de la orden

número de artículo

906810

Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas

No

Ancho de entrega estándar

3000 mm / 118.11 in

Costura longitudinal es posible

sí

E 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP negro

construcción

Material de la superficie superior	Cloruro de polivinilo
Estructura de la superficie	ranura longitudinal
espesor del revestimiento	1.5 mm / 0.059 in
Color	negro
Material de la superficie de conduccion	Tejido equipado con Texglide™
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material del miembro de tensión	Tela lateralmente rígida de urdimbre de poliéster y trama
Número de capas en la tela	2
Superficie de conducción de tejido	armadura de tela cruzada, bajo nivel de ruido



Sustainability

Energy-saving underside design	Power savings during operation; Positive contribution to life cycle/carbon emissions; Supports your sustainability concept
Savings CO₂ [kg/m²]	a solicitud

E 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP negro

datos técnicos

El espesor total	2.7 mm ± 0.2 0.106 in ± 0.008
peso	2.9 kg/m ² ± 0.2 0.594 lbs/ft ² ± 0.041
valor k1% relajado (tracción efectiva al 1% de alargamiento), creado de conformidad con la norma ISO 21181:2005	9 N/mm / 51.39 lbf/in
Elongación mínima en el ajuste	0.3 %
Elongación en el máximo ajuste	1 %
Coefficiente de fricción de la superficie de conducción contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.15
Temperatura de servicio admisible	-10/50 °C, durante un tiempo corto 70 °C 14/122 °F, durante un tiempo corto 158 °F
La dureza del recubrimiento cara superior⁴² según DIN 53505 (Shore A)	

Propiedades

rigidez lateral	lateralmente rígido
Troughable	No
Adecuado para la acumulación	No
transporte inclinado	sí
Adecuado para bordes de cuchilla	No
Adecuado para curvas	No
Retardante a la llama	Resistente a las llamas según EN 20340/ISO 340 y ASTM D-378
Desarrollo de ruido	bajo nivel de ruido
Apoyo para la banda	Mesa de apoyo (rodillos de apoyo disponibles)

E 10/2 TX0/V15 LG-SE-AMP negro

electrostático

Antiestática	Material de banda con componentes conductores de la electricidad en el interior de la correa o en la superficie. La conductividad de la correa en dirección longitudinal R (Di) $< 3 \cdot 10^8 \Omega$.
---------------------	---

fabricación

Banda con borde sellado	a solicitud
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	No
Perfiles en cara superior	No
Perfiles sobre lado inferior	No
Sujetadores mecánicos	KS; HS-22

Diámetro del tambor mínimo

Z-splice con contra-flexión	40 mm / 1.6 in
Z-splice sin contra-flexión	30 mm / 1.2 in

observaciones

- ▶ Menor ruido en el retorno / contrafondo de la banda en comparación con el patrón RT/ MRT.
- ▶ Especialmente adecuado sobre plataformas de deslizamiento galvanizado.
- ▶ Coeficiente dinámico de fricción contra el acero $\mu = 0,13$ (prueba del laboratorio interno de Forbo después de 150 horas).
- ▶ Coeficiente dinámico de fricción contra acero galvanizado $\mu < 0,20$ (prueba del laboratorio interno de Forbo después de 150 horas).
- ▶ Los valores iniciales de fricción en la cara superior suelen ser menores debido a una ligera e inevitable transferencia del Texglide de la cara inferior a la cara superior (transporte), que se produce como resultado del enrollado.

resistencia química	V
----------------------------	---

Los datos físicos en esta hoja de datos es aproximada, pueden alterar dependiendo de los ambientes de producción y se establecieron en condiciones ambientales normales (23 ° C/73 ° F, humedad relativa del 50%) de acuerdo con la norma DIN 50014/ISO 554. Fluctuaciones en el clima pueden causar variaciones. Vea nuestro folleto "Información Técnica 1" no. 317 que muestra los tipos de cinturones que se pueden suministrar y las tolerancias de fabricación. Tipos personalizadas requieren confirmación por escrito.

Date of last change: 12/12/2024 8:46:47 AM

