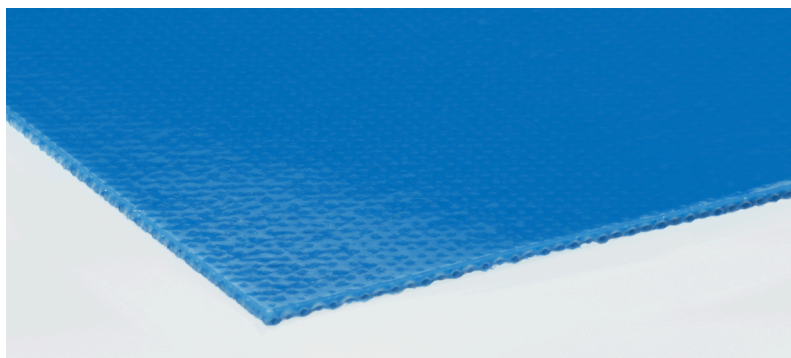


产品技术参数表

E 3/1 U0/S3 HACCP-FF blue FDA



件号: 906760

M 1:2

应用

糖果行业	冷却通道皮带
食品行业	食品的爬坡输送和定位; 塑料薄膜和热缩包裹机
普通输送	称重称; 热且粘的物品输送
应用组	Mini conveyor (see remarks)

订单信息

件号	906760
适合波状挡边	否
标准供货宽度	3100 mm / 122.05 in
可以纵拼	否

E 3/1 U0/S3 HACCP-FF blue FDA

结构

上表面材料	硅胶
表面结构	光滑
涂层厚度	0.3 mm / 0.012 in
颜色	天蓝 (~RAL 5015)
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	透明
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	1
传动面编织方式	平纹编织

技术参数

总厚度	1 mm ± 0.1 0.039 in ± 0.004
重量	1 kg/m ² ± 0.1 0.205 lbs/ft ² ± 0.02
松弛k1%值 (1%伸长率时的有效拉力) , 按照ISO 21181:2005确定	2 N/mm / 11.42 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数 (按 ISO 21182 标准)	0.16
允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度 (Shore A) , 依据DIN 53505	30
热传递系数	145 W/(K*m ²)

E 3/1 U0/S3 HACCP-FF blue FDA

特性

横向刚性	横向稳定
可成槽	否
适合堆积	否
适合刀口	是
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
防飞边设计：皮带边缘耐磨且无飞边	是
皮带支撑	托板 (也可以是托辊)

食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370)规则。
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性： $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---

后加工

皮带封边	否
适合波状挡边	否
顶面挡板/导条	否
底面导条	是
机械钉扣	KS

E 3/1 U0/S3 HACCP-FF blue FDA

最小滚轮直径

齿接，有反向弯曲	14 mm / 0.6 in
最小半径，单层齿接刀口	3 mm / 0.1 in
齿接，无反向弯曲	8 mm / 0.3 in

附注

- ▶ 在开始与食品接触前，请对输送表面尽心仔细清洁。
- ▶ **In case of using the material for a mini-conveyor application, give enough tension to prevent slippage under maximum load.**

耐化学腐蚀性	S
--------	---

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO

554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 3/24/2025 6:30:45 AM