

conveyor and processing belts

Scheda Tecnica

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP bianco FDA)

Applicazioni

Informazioni relative agli ordini

Numero articolo	906693
Particolarmente indicato per profili di contenimento ondulati	Si
Larghezza di consegna standard [mm]	3100 mm / 122.05 in
Possibilità di giunzione longitudinale	Si

Costruzione

Materiale della copertura superiore	Poliuretano
Struttura superficie	Liscio
Spessore copertura	0.5 mm / 0.02 in
colore	Bianco
Superficie di guida materiali superficiali	Impregnazione di poliuretano
Struttura superficie	Tessuto
colore	Trasparente
Materiale elemento di trazione	Tessuto rigido sui lati con ordito e trama in poliestere
numero di tele del nucleo	2
Tessuto superficie di guida	Tessitura semplice





conveyor and processing belts

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP bianco FDA)

Dati tecnici

1.6 mm ± 0.15 0.063 in ± 0.006
1.7 kg/m 2 ± 0.15 0.348 lbs/ft 2 ± 0.031
6 N/mm / 34.26 lbf/in
0.3 %
1 %
0.15
-30/100 °C, per un breve periodo 120 °C -22/212 °F, per un breve periodo 248 °F
85

Rigidezza laterale	Rigido sui lati
Adatto per l'impiego in conca	No
Ideale per l'accumulo di materiale	No
Trasporto inclinato	No
ldeale per l'utilizzo con penna	Si
Ideale per curve	No
Ritardante di fiamma	No
Generazione del rumore	Normale
Ideale per l'utilizzo con penna Ideale per curve Ritardante di fiamma Generazione del rumore copertura/tessuto straordinariamente resistente al taglio Supporto nastro	Si
Supporto nastro	Piano di scorrimento (possibili rulli di supporto)





conveyor and processing belts

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP bianco FDA)

P	ro	prie	età	alim	ent	ari
•		P		~		~ .

Conforme a (UE) 10/2011 e (CE) 19	35/2004 Qualificato per il trasporto di prodotti alimentari sfusi in conformità al regolamento in materia di sicurezza alimentare (CE) 1935/2004 e al regolamento (UE) 10/2011
FDA 21CFR	Conforme per il trasporto di prodotti alimentari sfusi in conformità alla linea guida 21CF dell'FDA
Halal	Prodotto certificato Halal. Conforme all'ordine 2011 delle denominazioni commerciali e alle linee guida del CODEX Alimentarius 1997, sotto il controllo dell'Islamic Food Research Centre Hong Kong & Asia Region
HACCP	Costruzione speciale che supporta il concetto HACCP; resistente all'acqua calda; ideale per cicli di pulizia frequenti.
Elettrostatico	
Antistatico	Cinghie con componenti elettriche

Antistatico	Cinghie con componenti elettriche conduttive sia superficilai che
9/1	intermedie. Coducibilità della cinghia in senso longitudinale R(Di)< $3*10^8\Omega$.

Confezionamento

Sigillatura bordi nastro	Smartseal
Particolarmente indicato per profili di contenimento ondulati	Si
Profili su copertura di trasporto	Si
Profili di guida	Si
Giunzioni meccaniche	KS

Diametro tamburo minimo

Giunzione a Z senza controflessione	24 mm / 0.9 in
Raggio minimo bordo lama con giunzio a Z	ne5 mm / 0.2 in





conveyor and processing belts

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP bianco FDA)

Note

Resistenza agli agenti chimici U

I dati fisici contenuti nella presente scheda tecnica sono approssimativi e possono differire a seconda degli ambienti di produzione; gli stessi sono stati determinati in condizioni ambientali normali (23°C/73°F, con umidità relativa pari al 50%) in conformità alla norma DIN 50014/ISO 554. Eventuali fluttuazioni climatiche possono essere causa di alterazioni. Consultare il nostro opuscolo "Informazioni Tecniche 1" N. 317 che descrive le varie tipologie di nastri disponibili e le relative tolleranze di fabbricazione. Per eventuali personalizzazioni è richiesta una conferma scritta.

Date of last change: 9/19/2020 6:47:08 AM

Obsolet. deleted from product rands

