

Ficha técnica

**NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP
blanco FDA)**

Aplicaciones

Industria de la panadería	Dispositivos para cortar y dispositivos para estampar masa
---------------------------	--

Información de la orden

número de artículo	906693
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	sí
Ancho de entrega estándar	3100 mm / 122.05 in
Costura longitudinal es posible	sí

construcción

Material de la superficie superior	poliuretano
Estructura de la superficie	liso
espesor del revestimiento	0.5 mm / 0.02 in
Color	blanco
Material de la superficie de conduccion	impregnación de Poliuretano
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material del miembro de tensión	Tela lateralmente rígida de urdimbre de poliéster y trama
Número de capas en la tela	2
Superficie de conducción de tejido	Tejido llano

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP blanco FDA)

datos técnicos

El espesor total	1.6 mm ± 0.15 0.063 in ± 0.006
peso	1.7 kg/m ² ± 0.15 0.348 lbs/ft ² ± 0.031
valor k1% relajado (tracción efectiva al 1% de alargamiento), creado de conformidad con la norma ISO 21181:2005	6 N/mm / 34.26 lbf/in
Elongación mínima en el ajuste	0.3 %
Elongación en el máximo ajuste	1 %
Coefficiente de fricción de la superficie de conducción contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.15
Temperatura de servicio admisible	-30/100 °C, durante un tiempo corto 120 °C -22/212 °F, durante un tiempo corto 248 °F
La dureza del recubrimiento cara superior según DIN 53505 (Shore A)	85

Propiedades

rigidez lateral	lateralmente rígido
Troughable	No
Adecuado para la acumulación	No
transporte inclinado	No
Adecuado para bordes de cuchilla	sí
Adecuado para curvas	No
Retardante a la llama	No
Desarrollo de ruido	normal
Revestimiento / tela excepcionalmente resistente a los cortes	Sí
Apoyo para la banda	Mesa de apoyo (rodillos de apoyo disponibles)

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP blanco FDA)

propiedades de los alimentos

Cumple con la (UE) 10/2011 y (CE) 1935/2004	Clasificados para el transporte de desempaqueado Alimentaria en cumplimiento de la normativa de seguridad alimentaria de la (EC) 1935/2004 y el Reglamento (EU) 10/2011
FDA 21CFR	Clasificados para el transporte de desempaqueado alimentaria en el cumplimiento de las directrices de la FDA 21CFR
Halal	Productos Halal certificado. Cumple con denominación de venta para 2011 y CODEX Alimentarius 1997 directrices bajo la supervisión de Centro Islámico de Investigación Alimentaria de Hong Kong y la región Asia
HACCP	Diseño especial que apoya el concepto de HACCP; resistente al agua caliente; ideal para ciclos de limpieza frecuentes.

electrostático

Antiestática	Material de banda con componentes conductores de la electricidad en el interior de la correa o en la superficie. La conductividad de la correa en dirección longitudinal $R (Di) < 3 * 10^9 \Omega$.
---------------------	---

fabricación

Banda con borde sellado	Smartseal
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	sí
Perfiles en cara superior	sí
Perfiles sobre lado inferior	sí
Sujetadores mecánicos	KS

NP 6693 (E 8/2 U0/U5 HACCP blanco FDA)**Diámetro del tambor mínimo**

Z-splice con contra-flexión	24 mm / 0.9 in
------------------------------------	----------------

Radio mínimo del borde de cuchillo utilizando empalme-Z	5 mm / 0.2 in
--	---------------

observaciones

resistencia química	U
----------------------------	---

Los datos físicos en esta hoja de datos es aproximada, pueden alterar dependiendo de los ambientes de producción y se establecieron en condiciones ambientales normales (23 ° C/73 ° F, humedad relativa del 50%) de acuerdo con la norma DIN 50014/ISO 554. Fluctuaciones en el clima pueden causar variaciones. Vea nuestro folleto "Información Técnica 1" no. 317 que muestra los tipos de cinturones que se pueden suministrar y las tolerancias de fabricación. Tipos personalizadas requieren confirmación por escrito.

Date of last change: 9/19/2020 6:47:08 AM