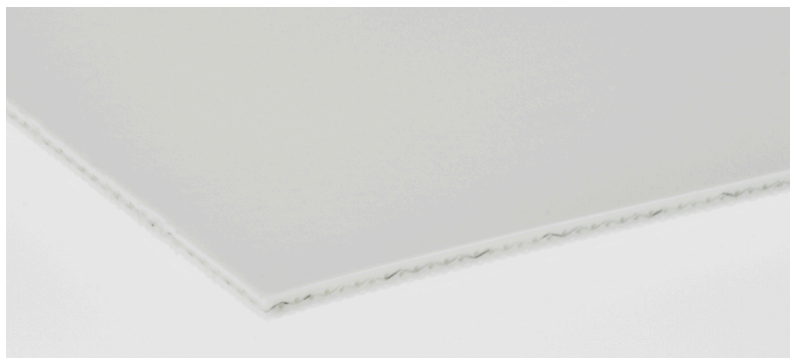




### 产品技术参数表

## E 8/2 U0/U5 MT-HACCP white FDA



件号: 906692

M 1:2

### 应用

烘焙行业	面团切断装置和冲压装置
渔业和肉食行业	肉类加工
食品行业	进料皮带/过渡输送皮带; 食盐输送

### 订单信息

件号	906692
适合波状挡边	是
标准供货宽度	3000 mm / 118.11 in
可以纵拼	是



### E 8/2 U0/U5 MT-HACCP white FDA

#### 结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	亚光
涂层厚度	0.5 mm / 0.02 in
颜色	白色
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	透明
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	2
传动面编织方式	平纹编织

#### 技术参数

总厚度	1.6 mm $\pm$ 0.15 0.063 in $\pm$ 0.006
重量	1.7 kg/m <sup>2</sup> $\pm$ 0.15 0.348 lbs/ft <sup>2</sup> $\pm$ 0.031
松弛k1%值 ( 1%伸长率时的有效拉力 ) , 按照ISO 21181:2005确定	6.5 N/mm / 37.12 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数 ( 按 ISO 21182 标准 )	0.15
允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度 ( Shore A ) , 依据DIN 53505	92

### E 8/2 U0/U5 MT-HACCP white FDA

#### 特性

横向刚性	横向稳定
可成槽	否
适合堆积	是
爬坡输送	否
适合刀口	是
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
涂层/织物特别耐切割	是
皮带支撑	托板 ( 也可以是托辊 )

#### 食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011，可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF，可用于输送未包装食品
MHLW 370 V2020	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020)规则。
Halal	通过认证的Halal产品。满足贸易说明2011号规则和食品法典委员会1997号指南，由香港和亚洲地区穆斯林食品研究中心监督
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计；耐热水；频繁清洁应用的理想产品。

#### 静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性： $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---

### E 8/2 U0/U5 MT-HACCP white FDA

#### 后加工

皮带封边	Smartseal封边
适合波状挡边	是
顶面挡板/导条	是
底面导条	是
机械钉扣	KS; CS-05

#### 最小滚轮直径

齿接，有反向弯曲	24 mm / 0.9 in
最小半径，单层齿接刀口	5 mm / 0.2 in
齿接，无反向弯曲	14 mm / 0.6 in

#### 附注

耐化学腐蚀性	U
--------	---

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO 554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 10/10/2023 12:02:18 PM