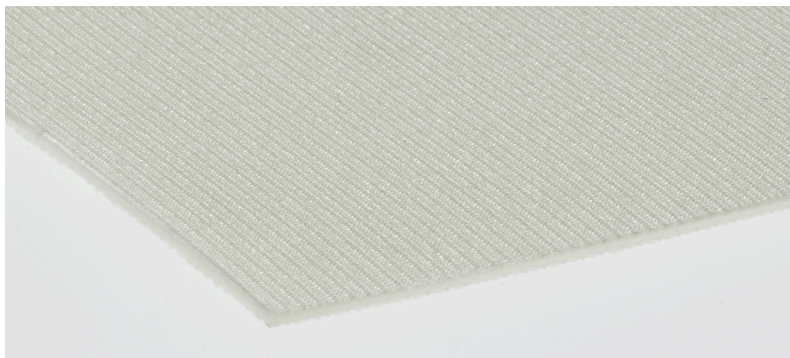


Ficha técnica

EP 3/2 U0/0 NA transparente FDA



Art. No.: 906599

M 1:2

Aplicaciones

Industria de la panadería	Sistema de transporte de masa; Moldeador rotativo (giratorio)
Transporte general	Detectores de metales

Información de la orden

número de artículo	906599
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	No
Ancho de entrega estándar	1400 mm / 55.12 in
Costura longitudinal es posible	No

EP 3/2 U0/0 NA transparente FDA

construcción

Material de la superficie superior	tejido de poliamida
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material de la superficie de conducción	impregnación de Poliuretano
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material del miembro de tensión	Tela lateralmente rígido de superficie de poliéster y lateralmente flexibles de poliamida
Número de capas en la tela	2
Superficie de conducción de tejido	Tejido llano

datos técnicos

El espesor total	0.9 mm $\pm$ 0.1 0.035 in $\pm$ 0.004
peso	0.8 kg/m ² $\pm$ 0.1 0.164 lbs/ft ² $\pm$ 0.02
valor k1% relajado (tracción efectiva al 1% de alargamiento), creado de conformidad con la norma ISO 21181:2005	2.5 N/mm / 14.28 lbf/in
Elongación mínima en el ajuste	0.3 %
Elongación en el máximo ajuste	1 %
Coefficiente de fricción de la superficie de conducción contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.17
Coefficiente de fricción de la cara superior contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.17
Temperatura de servicio admisible	-30/100 °C, durante un tiempo corto 120 °C -22/212 °F, durante un tiempo corto 248 °F

EP 3/2 U0/0 NA transparente FDA

Propiedades

rigidez lateral	flexible lateralmente
Troughable	sí
Adecuado para la acumulación	sí
transporte inclinado	No
Adecuado para bordes de cuchilla	sí
Adecuado para curvas	No
Retardante a la llama	No
Desarrollo de ruido	normal
Apoyo para la banda	Mesa de apoyo (rodillos de apoyo disponibles)

propiedades de los alimentos

Cumple con la (UE) 10/2011 y (CE) 1935/2004	Clasificados para el transporte de desempaqueado Alimentaria en cumplimiento de la normativa de seguridad alimentaria de la (EC) 1935/2004 y el Reglamento (EU) 10/2011
FDA 21CFR	Clasificados para el transporte de desempaqueado alimentaria en el cumplimiento de las directrices de la FDA 21CFR
Halal	Productos Halal certificado. Cumple con denominación de venta para 2011 y CODEX Alimentarius 1997 directrices bajo la supervisión de Centro Islámico de Investigación Alimentaria de Hong Kong y la región Asia

electrostático

No antiestático	Material de la banda con propiedades de aislamiento eléctrico
------------------------	---

EP 3/2 U0/0 NA transparente FDA

fabricación

Banda con borde sellado	Smartseal
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	No
Perfiles en cara superior	No
Perfiles sobre lado inferior	No
Sujetadores mecánicos	A solicitud

Diámetro del tambor mínimo

Empalme Z - 70 x 11,5 mm, con contra-flexión	30 mm / 1.2 in
Empalme Z - 70 x 11,5 mm, flexión	8 mm / 0.3 in
Radio mínimo del borde de cuchillo utilizando empalme-Z	2 mm / 0.1 in

observaciones

resistencia química	E (tela)
---------------------	----------

Los datos físicos en esta hoja de datos es aproximada, pueden alterar dependiendo de los ambientes de producción y se establecieron en condiciones ambientales normales (23 ° C/73 ° F, humedad relativa del 50%) de acuerdo con la norma DIN 50014/ISO 554. Fluctuaciones en el clima pueden causar variaciones. Vea nuestro folleto "Información Técnica 1" no. 317 que muestra los tipos de cinturones que se pueden suministrar y las tolerancias de fabricación. Tipos personalizadas requieren confirmación por escrito.

Date of last change: 7/2/2025 9:23:18 AM