



Produktdatenblatt

E 10/H X0/U2 MT-HACCP transparent FDA



Art. Nr.: 906557

M 1:2

Anwendungen

Backwarenindustrie

Süßwarenindustrie

Lebensmittelindustrie Durchleuchtungsband

Lieferinformationen

Artikelnummer 906557

Geeignet für Wellkanten Nein

Standardlieferbreite 3200 mm / 125.98 in

Längsnaht möglich Nein



E 10/H X0/U2 MT-HACCP transparent FDA

Konstruktion

Oberflächenmaterial Tragseite	Polyurethan
Oberflächenstruktur	Matt
Beschichtungsdicke	0.2 mm / 0.008 in
Farbe	Transparent
Oberflächenmaterial Laufseite	Spezialimprägnierung, schmutzabweisend
Oberflächenstruktur	Gewebe
Farbe	Transparent
Zugträgermaterial	Querweiches, dehnungsarmes Hightech-Gewebe aus Polyester in Kette und Schuss
Anzahl Gewebelagen	1
Laufseitenbindung	Spezielle Gewebekonstruktion mit geräuscharmer Stapelfaseroberfläche
Anmerkungen zum Zugträger	Crimpfreie Kettfäden aus Polyester, besonders gute Bandlaufeigenschaften

Technische Daten

Gesamtdicke	1.25 mm \pm 0.15 0.049 in \pm 0.006
Gewicht	1.15 kg/m ² \pm 0.15 0.236 lbs/ft ² \pm 0.031
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	8 N/mm / 45.68 lbf/in
Empfohlene min. Auflegedehnung	0.2 %
Empfohlene max. Auflegedehnung	0.8 %
Reibungszahl Laufseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.19
Zulässige Betriebstemperatur	-30/100 °C, kurzzeitig 120 °C -22/212 °F, kurzzeitig 248 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	85

E 10/H X0/U2 MT-HACCP transparent FDA

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Querweich
Muldungsfähig	Ja
Staufähig	Ja
Schrägtransport	Nein
Geeignet für Messerkanten	Ja
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräuschentwicklung	Geräuscharm
Bandunterstützung	Tisch (Tragrollen möglich)

Lebensmitteleigenschaften

(EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß Verordnung (EU) 10/2011 und Verordnung (EG) 1935/2004
FDA 21CFR	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß FDA Verordnung 21CFR
Halal	Zertifiziertes Halal-Produkt. Entspricht der Handelsvereinbarung Nr. 2011 und den Richtlinien des CODEX Alimentarius 1997 unter der Aufsicht des Islamic Food Research Centre Hong Kong & Asia Region
HACCP	Spezielle Konstruktion, die das HACCP Konzept unterstützt. Beständig gegenüber heißem Wasser; besonders geeignet für häufiges Reinigen.

Elektrostatische Eigenschaften

Antistatisch	Bandmaterial mit einem elektrisch leitfähigen Antistatikum. Durchgangswiderstand (RDI) in Längsrichtung parallel zur Gurtoberfläche < $3 \times 10^8 \Omega$. Prüfung gemäß DIN EN ISO 21178.
---------------------	--

E 10/H X0/U2 MT-HACCP transparent FDA

Konfektionierung

Bandkantenversiegelung	Smartseal
Geeignet für Wellkanten	Nein
Profile auf der Tragseite	Ja
Profile auf der Unterseite	Ja
Mechanische Verbinder	KS

Mindesttrommeldurchmesser

Z-Verbindung, Gegenbiegung	14 mm / 0.6 in
Mindestradius feststehende Messerkante (Z-Verbindung)	3 mm / 0.1 in
Z-Verbindung, Umlenkung	10 mm / 0.4 in

Bemerkungen

Chemische Beständigkeit	U
--------------------------------	---

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierter Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 4/3/2023 12:27:15 PM