



### 产品技术参数表

## E 8/H S0/S5 MT-HACCP white FDA



件号: 906478

M 1:2

### 应用

烘焙行业	Oven infeed und outfeed belt
糖果行业	
食品行业	食品的爬坡输送和定位; 无包装食品包装机; 塑料薄膜和热缩包裹机
普通输送	热且粘的物品输送
塑料/化工/电子行业	挤出塑料件/橡胶件输送

### 订单信息

件号	906478
适合波状挡边	否
标准供货宽度	2900 mm / 114.17 in
可以纵拼	否



### E 8/H S0/S5 MT-HACCP white FDA

#### 结构

上表面材料	硅胶
表面结构	亚光
涂层厚度	0.5 mm / 0.02 in
颜色	白色
传动面表面材料	硅酮浸渍
表面结构	织物
颜色	透明
强力层材料	延伸极低的聚酯经纱和纬纱横向稳定高技术织物
织物层数	1
传动面编织方式	低噪声短纤表面特殊织物结构
强力层备注	不卷曲聚酯经纱，皮带运行特别好

#### 技术参数

总厚度	1.4 mm ± 0.1 0.055 in ± 0.004
重量	1.5 kg/m² ± 0.1 0.307 lbs/ft² ± 0.02
松弛k1%值 ( 1%伸长率时的有效拉力 ) , 按照ISO 21181:2005确定	6 N/mm / 34.26 lbf/in
最小安装伸长率	0.2 %
最大安装伸长率	0.8 %
驱动面对钢板的摩擦系数 ( 按 ISO 21182 标准 )	0.19
允许的工作温度	-40/180 °C, 短时 190 °C -40/356 °F, 短时 374 °F
上表面涂层硬度 ( Shore A ) , 依据DIN 53505	60
导热系数	160 W/(K*m²)

### E 8/H S0/S5 MT-HACCP white FDA

#### 特性

横向刚性	横向灵活
可成槽	是
适合堆积	否
爬坡输送	是
适合刀口	否
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	低噪声
皮带支撑	托板 ( 也可以是托辊 )

#### 食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011, 可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF, 可用于输送未包装食品
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计; 耐热水; 频繁清洁应用的理想产品。

#### 静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性: $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---

#### 后加工

皮带封边	否
适合波状挡边	否
顶面挡板/导条	否
底面导条	否
机械钉扣	KS; HS-21

#### 最小滚轮直径

齿接, 有反向弯曲	30 mm / 1.2 in
齿接, 无反向弯曲	10 mm / 0.4 in

### E 8/H S0/S5 MT-HACCP white FDA

#### 附注

---

► 在开始与食品接触前，请对输送表面尽心仔细清洁。.

---

耐化学腐蚀性

S

---

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO 554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 4/3/2023 12:27:15 PM