

データシート

E 3/1 U0/U2D BT-HACCP-PS
(BL) FDA

用途例

製菓・製パン	練生地搬送; 練生地成形機; 練生地シーターベルト; 練生地ローラー/カッター送りベルト
製菓産業	粘着性の高い製品の搬送ベルト
食品産業	sticky rice processing machinery; Sushi roll making

注文情報

製品コード	904490
波型サイドウォールベルトとして適	不可
供給可能幅 [mm]	1400 mm / 55.12 in
幅継ぎ加工	可

構造

上面材質	ポリウレタン、高剥離性
表面性状	破れ斜文パターン
コーティング厚み	0.2 mm / 0.008 in
色調	青
下面の表面材質	ポリウレタン含浸
表面性状	帆布
色調	透明
芯体材質	ポリエステル縦糸と横糸からなる幅剛性のある帆布
プライ数	1
駆動面性状	平織

E 3/1 U0/U2D BT-HACCP-PS (BL) FDA

技術データ

総厚	1 mm ± 0.1 0.039 in ± 0.004
重量	0.9 kg/m ² ± 0.1 0.184 lbs/ft ² ± 0.02
k1%緩和値 (1%伸長時の有効張力) ISO 21181:2005に準拠	2 N/mm / 11.42 lbf/in
最小取付張率 (参考値)	0.3 %
最大取付張率 (参考値)	1 %
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.2
使用温度範囲	-30/100 °C -22/212 °F
DIN 53505 (Shore A)に準拠した表面コーティングの硬度	85

特性

幅剛性	幅剛性あり
トラフコンベア	不可
アキュム搬送に適	不可
傾斜搬送	不可
ナイフエッジに適	可
カーブコンベアに適	不可
難燃性要求用途	不適応
騒音防止性	標準
低収縮性要求用途	適合
ベルト支持	滑りテーブル (キャリアローラ可能)
高い衛生要求	適合

E 3/1 U0/U2D BT-HACCP-PS (BL) FDA

食品向け

(EU) 10/2011と (EC) 1935/2004に適合	未包装の食品の搬送に関し、食品と接触することを意図するプラスチック素材及び製品に関する委員会規則 (EU 10/2011)、食品接触材料及び物品に関する欧州規則 (Regulation EC No 1935/2004) の要件を満たしています。
FDA 21CFR	アメリカ食品医薬品局 (FDA [U.S. Food and Drug Administration]) が規定する未包装の食品搬送に関する規格FDA 21CFRの要件を満たしています。
MHLW 370 V2020	未包装の食品の搬送に関する規格 (厚生省告示第370 Version 2020号) に適合
HACCP	HACCPコンセプトに適合した特殊設計 ; 耐湿熱性、頻繁な洗浄に最適

帯電防止処理

帯電防止	帯電防止 : ベルト内部または表面が導電性。体積固有抵抗R(Di)は $3 \times 10^9 \Omega$ 以下
------	--

加工

ベルトエッジシール	スマートシール
波型サイドウォールベルトとして適	不可
上面への栈付	可
下面への栈付	可
メカニカルファスナー	お問い合わせください

最小プリー径

逆曲げ有りZ接着	15 mm / 0.6 in
Stepped overlap splice, counter-bending	30 mm / 1.2 in
Z接着時の最小プリー径 (ナイフエッジ半径)	3 mm / 0.1 in

備考

耐薬品性	U
------	---

E 3/1 U0/U2D BT-HACCP-PS (BL) FDA

データシートにおける物理データは概算値で、製品の製造環境に応じて変更することがあり、DIN50014/ISO 554に準拠した標準的な環境条件（23°C/73°F、 相対湿度50%）で設定されています。従って、使用される温度/湿度条件によって変動があります。供給可能なベルトタイプと製造許容差については「技術情報1」とカタログNo. 317を参照ください。特注品については、書面による確認が必要です。

Date of last change: 4/15/2026 11:27:34 AM