

データシート

E 4/2 U2/U2

BT/SMT-HW-HACCP-PS (W)

用途例

製菓・製パン	練生地搬送
水産/食肉産業	食肉加工工程; 鶏肉搬送; 水産物加工工程
食品産業	青果加工工程; 乳製品加工工程
アプリケーショングループ	ミニコン (備考参照)

注文情報

製品コード	904475
波型サイドウォールベルトとして適	お問い合わせください
旧製品呼称	NP 4475
供給可能幅 [mm]	1400 mm / 55.12 in
幅継ぎ加工	不可

構造

上面材質	ポリウレタン
表面性状	平滑 (浅い艶消し)
コーティング厚み	0.2 mm / 0.008 in
色調	白
下面の表面材質	ポリウレタン
表面性状	破れ斜文パターン
コーティング厚み	0.2 mm / 0.008 in
色調	白
芯体材質	ポリエステル縦糸と横糸からなる幅剛性のある帆布
プライ数	2
駆動面性状	両面コーティング

E 4/2 U2/U2 BT/SMT-HW-HACCP-PS (W)

技術データ

総厚	1.3 mm ± 0.1 0.051 in ± 0.004
重量	1.6 kg/m ² ± 0.1 0.328 lbs/ft ² ± 0.02
k1%緩和値 (1%伸長時の有効張力) ISO 21181:2005に準拠	3 N/mm / 17.13 lbf/in
最小取付張率 (参考値)	0.3 %
最大取付張率 (参考値)	1 %
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.2
鋼製パネルに対する上面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.5
使用温度範囲	-30/100 °C, 短時間 120 °C -22/212 °F, 短時間 248 °F
DIN 53505 (Shore A)に準拠した表面コーティングの硬度	92

特性

幅剛性	幅剛性あり
トラフコンベア	不可
アキューム搬送に適	不可
傾斜搬送	不可
ナイフエッジに適	不可
カーブコンベアに適	不可
難燃性要求用途	不適応
騒音防止性	標準
耐温水洗浄性	適合
低収縮性要求用途	適合
ベルト支持	滑りテーブル (キャリアローラ可能)

E 4/2 U2/U2 BT/SMT-HW-HACCP-PS (W)

食品向け

MHLW 370	未包装の食品の搬送に関する規格（厚生省告示第370号）に適合
HACCP	HACCPコンセプトに適合した特殊設計 ；耐湿熱性、頻繁な洗浄に最適

帯電防止処理

帯電防止	帯電防止：ベルト内部または表面が導電性。 体積固有抵抗R(Di)は $3 \times 10^9 \Omega$ 以下
------	--

加工

ベルトエッジシール	スマートシール
波型サイドウォールベルトとして適	お問い合わせください
上面への栈付	可
下面への栈付	可
メカニカルファスナー	お問い合わせください

最小プリー径

逆曲げ有りZ接着	20 mm / 0.8 in
Stepped overlap splice, counter-bending	40 mm / 1.6 in

備考

- ▶ Prosan™タイプのベルト下面の破れ斜文（BT）パターンは、異物混入のリスクを軽減します。
- ▶ ミニコンに使用の場合の最小取付張率は、全負荷時にスリップしない程度として下さい。

耐薬品性	U
------	---

データシートにおける物理データは概算値で、製品の製造環境に応じて変更することがあり、DIN50014/ISO 554に準拠した標準的な環境条件（23°C/73°F、 相対湿度50%）で設定されています。従って、使用される温度/湿度条件によって変動があります。供給可能なベルトタイプと製造許容差については「技術情報1」とカタログNo. 317を参照ください。特注品については、書面による確認が必要です。

Date of last change: 10/15/2024 7:33:39 AM