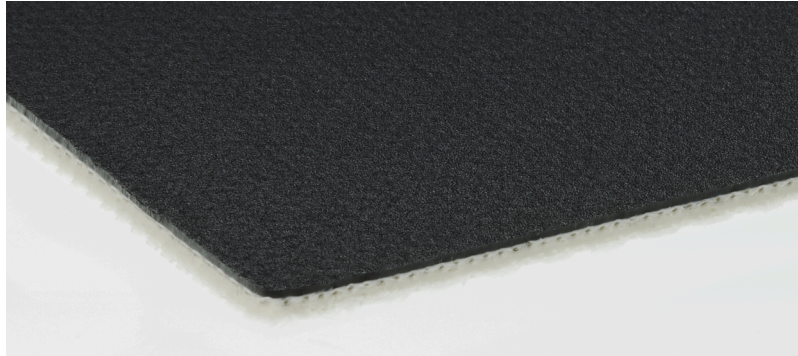


Ficha técnica

RE 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP negro



Art. No.: 901015

M 1:2

Aplicaciones

Logística aeropuerto	Transporte de equipaje detrás del check-in
Logística	Banda de acumulación/ Banda de descarga ; Acumulación, descarga, carga lateral; Bandas para recopilación ; Transportador de alta velocidad; Manejo de paquetes; Bandas empujadoras; transportadores Telescopio

Información de la orden

número de artículo	901015
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	No
Ancho de entrega estándar	3000 mm / 118.11 in
Costura longitudinal es posible	sí

RE 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP negro

construcción

Material de la superficie superior	Cloruro de polivinilo, duro
Estructura de la superficie	mate
espesor del revestimiento	0.5 mm / 0.02 in
Color	negro
Material de la superficie de conduccion	Tejido equipado con Texglide™
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material del miembro de tensión	Laterally stiff fabric of recycled polyester warp and weft
Número de capas en la tela	2
Superficie de conducción de tejido	armadura de tela cruzada, bajo nivel de ruido

datos técnicos

El espesor total	2.2 mm ± 0.2 0.087 in ± 0.008
peso	2.6 kg/m² ± 0.2 0.533 lbs/ft² ± 0.041
valor k1% relajado (tracción efectiva al 1% de alargamiento), creado de conformidad con la norma ISO 21181:2005	8.5 N/mm / 48.54 lbf/in
Elongación mínima en el ajuste	0.3 %
Elongación en el máximo ajuste	1 %
Coefficiente de fricción de la superficie de conducción contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.12
Coefficiente de fricción de la cara superior contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	0.25
Coefficiente de fricción de la parte de accionamiento contra el panel de acero galvanizado (según norma de prueba interna)	0.2
Temperatura de servicio admisible	-10/50 °C, durante un tiempo corto 70 °C

RE 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP negro

Temperatura de servicio admisible 14/122 °F, durante un tiempo corto 158 °F

La dureza del recubrimiento cara superior 85
según DIN 53505 (Shore A)

Propiedades

rigidez lateral	lateralmente rígido
Troughable	No
Adecuado para la acumulación	sí
transporte inclinado	No
Adecuado para bordes de cuchilla	No
Adecuado para curvas	No
Retardante a la llama	Resistente a las llamas según EN 20340/ISO 340 y ASTM D-378
Desarrollo de ruido	bajo nivel de ruido
Ahorro de energía, baja fricción recubrimiento de superficie de conducción Texglide	Sí
Apoyo para la banda	Mesa de apoyo (rodillos de apoyo disponibles)

electrostático

Antiestática	Material de banda con componentes conductores de la electricidad en el interior de la correa o en la superficie. La conductividad de la correa en dirección longitudinal $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$.
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

fabricación

Banda con borde sellado	a solicitud
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	No
Perfiles en cara superior	sí
Perfiles sobre lado inferior	No
Sujetadores mecánicos	HS-21; KS

RE 10/2 TX0/V5H MT-SE-AMP negro

Diámetro del tambor mínimo

Empalme-Z (110 x 11,5 mm) con contra-flexión	40 mm / 1.6 in
Empalme-Z (70 x 11,5 mm) con contra-flexión	40 mm / 1.6 in
Mechanical KS fastener (single-ply) with overlap splice, counter-bending	60 mm / 2.4 in
Empalme-Z (70 x 11,5 mm) y sin contra-flexión	36 mm / 1.4 in

observaciones

resistencia química	VH
----------------------------	----

Los datos físicos en esta hoja de datos es aproximada, pueden alterar dependiendo de los ambientes de producción y se establecieron en condiciones ambientales normales (23 ° C/73 ° F, humedad relativa del 50%) de acuerdo con la norma DIN 50014/ISO 554. Fluctuaciones en el clima pueden causar variaciones. Vea nuestro folleto "Información Técnica 1" no. 317 que muestra los tipos de cinturones que se pueden suministrar y las tolerancias de fabricación. Tipos personalizadas requieren confirmación por escrito.

Date of last change: 4/3/2023 12:27:15 PM