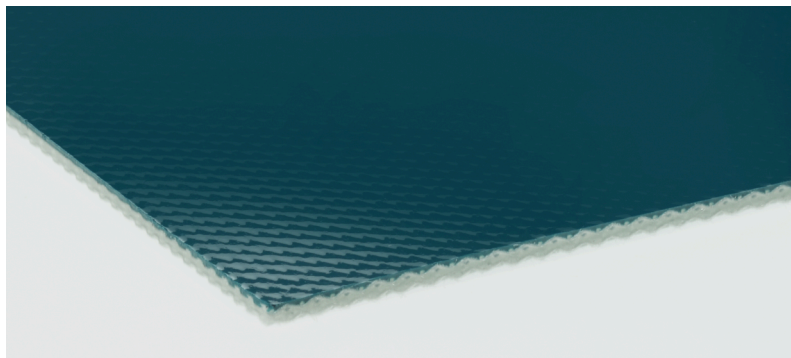




Produktdatenblatt

E 8/2 U0/U2 grün FDA



Art. Nr.: 900320

M 1:2



Anwendungen

Backwarenindustrie	
Baustoffindustrie	Keramikindustrie
Lebensmittelindustrie	Verpackungsmaschinen für unverpackte Lebensmittel; Sortierband
Allgemeine Fördertechnik	Horizontalförderung
Logistik	Pakettransport
Metallbearbeitung & Automobilindustrie	Magnetförderer
Nonwoven	Faseröffnungsanlagen und Aufbereitungsanlagen
Druckindustrie	Finishing, Druckweiterverarbeitung, Versandraum, Auslage, Querschneider; Falzapparat Rollenoffset (heatset); Falzapparat Zeitung (coldset); Falzapparat Rollentiefdruck
Reifenindustrie	Kalandrierung; Extrusion und Kühlung; Reifenaufbau; Cord-Herstellung / Zuschnitt
Holzindustrie	Plattentransport / Brettertransport; Trockenkanal; Veredelung (beschicken, furnieren, kaschieren); Lackgiessband; Lackierstraße, Spritzanlagen
Garnherstellung	Tray-Transport in Spulmaschinen; Verpackungslinien; Kopstransport und Leerhülsetransport
Anwendungsgruppe	Miniförderer (siehe Anmerkungen)

E 8/2 U0/U2 grün FDA

Lieferinformationen

Artikelnummer	900320
Geeignet für Wellkanten	Ja (HF empfohlen)
Standardlieferbreite	3000 mm / 118.11 in
Maximale Lieferbreite (ohne Längsnaht) auf Anfrage	4650 mm / 183.07 in
Längsnaht möglich	Ja

Konstruktion

Oberflächenmaterial Tragseite	Polyurethan
Oberflächenstruktur	Glatt
Beschichtungsdicke	0.2 mm / 0.008 in
Farbe	Grün (~RAL 5020)
Oberflächenmaterial Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Oberflächenstruktur	Gewebe
Farbe	Transparent
Zugträgermaterial	Quersteifes Gewebe aus Polyester in Kette und Schuss
Anzahl Gewebelagen	2
Laufseitenbindung	Leinwandbindung

E 8/2 U0/U2 grün FDA

Technische Daten

Gesamtdicke	1.4 mm \pm 0.15 0.055 in \pm 0.006
Gewicht	1.6 kg/m ² \pm 0.15 0.328 lbs/ft ² \pm 0.031
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	6 N/mm / 34.26 lbf/in
Empfohlene min. Auflegedehnung	0.3 %
Empfohlene max. Auflegedehnung	1 %
Reibungszahl Laufseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.15
Zulässige Betriebstemperatur	-30/100 °C, kurzzeitig 120 °C -22/212 °F, kurzzeitig 248 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	85

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Quersteif
Muldungsfähig	Nein
Staufähig	Ja
Schrägtransport	Nein
Geeignet für Messerkanten	Ja
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräuschentwicklung	Normal
Bandunterstützung	Tisch (Tragrollen möglich)

E 8/2 U0/U2 grün FDA

Lebensmitteleigenschaften

(EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß Verordnung (EU) 10/2011 und Verordnung (EG) 1935/2004
FDA 21CFR	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß FDA Verordnung 21CFR
MHLW 370 V2020	Entspricht der Verordnung MHLW 370 (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020) für den Transport unverpackter Lebensmittel.

Elektrostatische Eigenschaften

Antistatisch	Bandmaterial mit einem elektrisch leitfähigen Antistatikum. Durchgangswiderstand (RDI) in Längsrichtung parallel zur Gurtoberfläche < $3 \times 10^8 \Omega$. Prüfung gemäß DIN EN ISO 21178.
---------------------	--

Konfektionierung

Bandkantenversiegelung	Smartseal; Proseal
Geeignet für Wellkanten	Ja (HF empfohlen)
Profile auf der Tragseite	Ja
Profile auf der Unterseite	Ja
Mechanische Verbinder	KS; HS-21

Mindesttrommeldurchmesser

Z-Verbindung, Gegenbiegung	40 mm / 1.6 in
Stufenverbindung, Gegenbiegung	60 mm / 2.4 in
Z-Stufenverbindung, Gegenbiegung	60 mm / 2.4 in
Mindestradius feststehende Messerkante (Z-Verbindung)	5 mm / 0.2 in
Z-Verbindung, Umlenkung	14 mm / 0.6 in
Bemerkungen	Kleinere Trommeldurchmesser mit Gegenbiegung auf Anfrage

E 8/2 U0/U2 grün FDA

Bemerkungen

► Bei Miniförderanlagen genug Spannung geben, um ein Verrutschen unter maximaler Last zu verhindern.

Chemische Beständigkeit	U
-------------------------	---

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierter Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 4/3/2023 12:27:15 PM