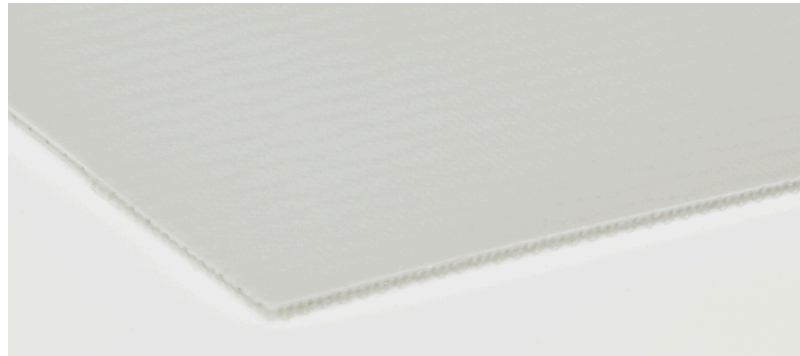




Produktdatenblatt

E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiss FDA



Art. Nr.: 900207

M 1:2

Anwendungen

Landwirtschaft

Backwarenindustrie Schneidevorrichtungen und Stanzvorrichtungen für Teig

Süßwarenindustrie Formen von Schokoriegeln und Müsliriegeln

Lebensmittelindustrie Stauband / Abweiserband; Zuführband / Übergabeband

Kunststoff-/Chemie-/ Elektroindustrie

Druckindustrie Finishing, Druckweiterverarbeitung, Versandraum, Auslage, Querschneider; Falzapparat Zeitung (coldset)

Reifenindustrie

Holzindustrie Lackgiessband

Anwendungsgruppe Miniförderer (siehe Anmerkungen)



E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiss FDA

Lieferinformationen

Artikelnummer	900207
Geeignet für Wellkanten	Ja (HF empfohlen)
Standardlieferbreite	3100 mm / 122.05 in
Maximale Lieferbreite (ohne Längsnaht) auf Anfrage	4650 mm / 183.07 in
Längsnaht möglich	Ja

Konstruktion

Oberflächenmaterial Tragseite	Polyurethan
Oberflächenstruktur	Matt
Beschichtungsdicke	0.2 mm / 0.008 in
Farbe	Weiß
Oberflächenmaterial Laufseite	Polyurethan-Imprägnierung
Oberflächenstruktur	Gewebe
Farbe	Transparent
Zugträgermaterial	Quersteifes Gewebe aus Polyester in Kette und Schuss
Anzahl Gewebelagen	2
Laufseitenbindung	Leinwandbindung

E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiss FDA

Technische Daten

Gesamtdicke	1.35 mm \pm 0.15 0.053 in \pm 0.006
Gewicht	1.55 kg/m ² \pm 0.1 0.317 lbs/ft ² \pm 0.02
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	4 N/mm / 22.84 lbf/in
Empfohlene min. Auflegedehnung	0.3 %
Empfohlene max. Auflegedehnung	1 %
Reibungszahl Laufseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.15
Reibungszahl Tragseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.57
Zulässige Betriebstemperatur	-30/100 °C, kurzzeitig 120 °C -22/212 °F, kurzzeitig 248 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	92
Spezifische Wärmeleitzahl	120 W/(K*m ²)

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Quersteif
Muldungsfähig	Nein
Staufähig	Ja
Schrägtransport	Nein
Geeignet für Messerkanten	Ja
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräuschentwicklung	Normal
Bandunterstützung	Tisch (Tragrollen möglich)

E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiss FDA

Lebensmitteleigenschaften

(EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß Verordnung (EU) 10/2011 und Verordnung (EG) 1935/2004
FDA 21CFR	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß FDA Verordnung 21CFR
MHLW 370 V2020	Entspricht der Verordnung MHLW 370 (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020) für den Transport unverpackter Lebensmittel.
Halal	Zertifiziertes Halal-Produkt. Entspricht der Handelsvereinbarung Nr. 2011 und den Richtlinien des CODEX Alimentarius 1997 unter der Aufsicht des Islamic Food Research Centre Hong Kong & Asia Region
HACCP	Spezielle Konstruktion, die das HACCP Konzept unterstützt. Beständig gegenüber heißem Wasser; besonders geeignet für häufiges Reinigen.

Elektrostatische Eigenschaften

Antistatisch	Bandmaterial mit einem elektrisch leitfähigen Antistatikum. Durchgangswiderstand (RDI) in Längsrichtung parallel zur Gurtoberfläche < $3 \times 10^8 \Omega$. Prüfung gemäß DIN EN ISO 21178.
---------------------	--

Konfektionierung

Bandkantenversiegelung	Smartseal; Proseal
Geeignet für Wellkanten	Ja (HF empfohlen)
Profile auf der Tragseite	Ja
Profile auf der Unterseite	Ja
Mechanische Verbinder	KS; CS-05; HS-21

E 4/2 U0/U2 MT-HACCP weiss FDA

Mindesttrommeldurchmesser

Z-Verbindung, Gegenbiegung	24 mm / 0.9 in
----------------------------	----------------

Mindestradius feststehende Messerkante (Z-Verbindung)	3 mm / 0.1 in
---	---------------

Z-Verbindung, Umlenkung	14 mm / 0.6 in
-------------------------	----------------

Bemerkungen

► Bei Miniförderanlagen genug Spannung geben, um ein Verrutschen unter maximaler Last zu verhindern.

Chemische Beständigkeit	U
-------------------------	---

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierter Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 9/12/2023 7:48:50 AM