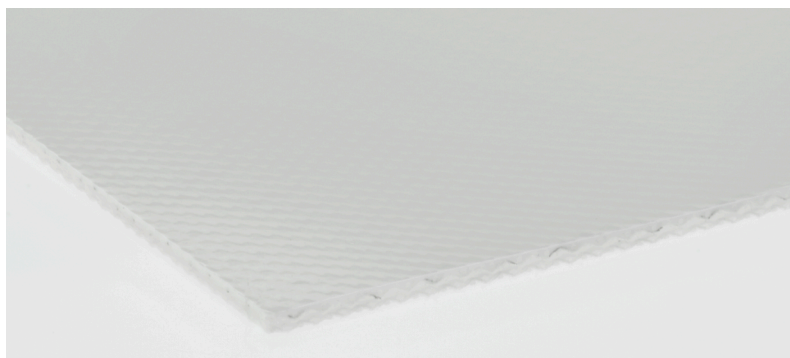


### 产品技术参数表

# E 3/2 U0/U2 HACCP white FDA



件号: 900103

M 1:2

#### 应用

##### 农业

烘焙行业 面团输送; 大生产宽度时的面团输送

糖果行业 巧克力棒和谷物棒的成型

Chemistry 洗衣粉输送

渔业和肉食行业 肉类加工

食品行业 进料皮带/过渡输送皮带

无纺布 涂层和干燥设备; 纤维前处理机械; 针刺机

轮胎行业 压延; 橡胶挤出和冷却; 轮胎成型; 轮胎帘布裁断

纱线生产 满卷输送; 包装线; 输送空管和管纱

应用组 Mini conveyor (see remarks)

#### 订单信息

件号 900103

适合波状挡边 Yes (HF recommend)

标准供货宽度 3100 mm / 122.05 in

最大发货宽度 (不纵拼) 请垂询 4650 mm / 183.07 in

可以纵拼 是

### E 3/2 U0/U2 HACCP white FDA

#### 结构

上表面材料	聚氨酯
表面结构	光滑
涂层厚度	0.2 mm / 0.008 in
颜色	白色
传动面表面材料	聚氨酯浸渍
表面结构	织物
颜色	透明
强力层材料	横向稳定聚酯经纱和纬纱织物
织物层数	2
传动面编织方式	平纹编织

#### 技术参数

总厚度	1.45 mm ± 0.15 0.057 in ± 0.006
重量	1.6 kg/m <sup>2</sup> ± 0.15 0.328 lbs/ft <sup>2</sup> ± 0.031
松弛k1%值 ( 1%伸长率时的有效拉力 ) , 按照ISO 21181:2005确定	5.5 N/mm / 31.41 lbf/in
最小安装伸长率	0.3 %
最大安装伸长率	1 %
驱动面对钢板的摩擦系数 ( 按 ISO 21182 标准 )	0.15
允许的工作温度	-30/100 °C, 短时 120 °C -22/212 °F, 短时 248 °F
上表面涂层硬度 ( Shore A ) , 依据DIN 53505	85
热传递系数	110 W/(K*m <sup>2</sup> )

### E 3/2 U0/U2 HACCP white FDA

#### 特性

横向刚性	横向稳定
可成槽	否
适合堆积	否
爬坡输送	否
适合刀口	是
适合转弯	否
阻燃	否
噪声发展	普通
皮带支撑	托板 ( 也可以是托辊 )

#### 食品特性

符合(EU) 10/2011和(EC) 1935/2004标准	按照食品安全规则EC 1935/2004和EU 10/2011, 可用于输送未包装食品
FDA 21CFR	按照FDA指南21CF, 可用于输送未包装食品
MHLW 370	符合输送未包装食品的MHLW#370(Ministry of Health and Welfare Notification No. 370)规则。
Halal	通过认证的Halal产品。满足贸易说明2011号规则和食品法典委员会1997号指南, 由香港和亚洲地区穆斯林食品研究中心监督
HACCP	支持HACCP概念的特殊设计; 耐热水; 频繁清洁应用的理想产品。

#### 静电特性

抗静电的	在皮带内部或表面有导电部件的皮带材料。在纵向皮带皮带的导电性: $R(Di) < 3 \cdot 10^9 \Omega$
------	---

#### 后加工

皮带封边	Smartseal封边; Proseal封边
适合波状挡边	Yes (HF recommend)
顶面挡板/导条	是
底面导条	是
机械钉扣	KS; CS-05; HS-21

### E 3/2 U0/U2 HACCP white FDA

#### 最小滚轮直径

单层齿接 (70 x 11,5 mm), 有反向弯曲	24 mm / 0.9 in
Stepped Z-splice - 35 x 11,5 mm, counter-bending	40 mm / 1.6 in
最小半径, 单层齿接刀口	3 mm / 0.1 in
单层齿接 (70 x 11,5 mm), 无反向弯曲	14 mm / 0.6 in

#### 附注

► In case of using the material for a mini-conveyor application, give enough tension to prevent slippage under maximum load.

耐化学腐蚀性 U

本数据表中的物理数据为近似值，可能根据生产条件有所改变，并且是在标准外界条件下（23°C/70°F，相对湿度50%）根据DIN 50014/ISO 554标准确定的，气温的波动可能会导致其变化。请查阅我们的编号为317的手册“技术信息1”，该手册包含了可供货的带型及其制造公差。定制带型需要书面确认。

Date of last change: 3/18/2026 9:47:20 AM