

conveyor and processing belts

Ficha técnica

# E 3/1 U0/U2 HACCP blanco FDA



Art. No.: 900006 M 1:2

#### **Aplicaciones**

Industria de la panadería	Sistema de transporte de masa
Industria de los dulces	Banda para túnel de enfriamiento
Industria de la alimentación	Banda alimentadora / transferencia ; Máquinas de embalaje de alimentos sin envasar
Transporte general	Controladora de peso
No tejido	máquinas de agujas
Grupo de aplicaciones	Mini conveyor (see remarks)



número de artículo	900006
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	Yes (HF recommend)
Ancho de entrega estándar	3000 mm / 118.11 in
Anchura máxima de entrega (sin costura 4650 mm / 183.07 in longitudinal) a petición	
Costura longitudinal es posible	No













conveyor and processing belts

### E 3/1 U0/U2 HACCP blanco FDA

#### construcción

Matarial de la comenficie comenica	n - Branchen -
Material de la superficie superior	poliuretano
Estructura de la superficie	liso
espesor del revestimiento	0.2 mm / 0.008 in
Color	blanco
Material de la superficie de conduccion	impregnación de Poliuretano
Estructura de la superficie	tela
Color	transparente
Material del miembro de tensión	Tela lateralmente rígida de urdimbre de poliéster y trama
Número de capas en la tela	1
Superficie de conducción de tejido	Tejido llano

datos tecnicos	
El espesor total	1.15 mm ± 0.15 0.045 in ± 0.006
peso	1.15 kg/m² ± 0.15 0.236 lbs/ft² ± 0.031
valor k1% relajado (tracción efectiva al 1% de alargamiento), creado de conformidad con la norma ISO 21181:2005	3 N/mm / 17.13 lbf/in
Elongación mínima en el ajuste	0.3 %
Elongación en el máximo ajuste	1 %
Coeficiente de fricción de la superficie de conducción contra el panel de acero (según el estándar de la prueba interna ISO 21182)	le 0.15
Temperatura de servicio admisible	-30/100 °C, durante un tiempo corto 120 °C -22/212 °F, durante un tiempo corto 248 °F
La dureza del recubrimiento cara superio según DIN 53505 (Shore A)	or85
conductibilidad térmica	130 W/(K*m²)





conveyor and processing belts

### E 3/1 U0/U2 HACCP blanco FDA

#### **Propiedades**

rigidez lateral	lateralmente rígido
Troughable	No
Adecuado para la acumulación	No
transporte inclinado	No
Adecuado para bordes de cuchilla	sí
Adecuado para curvas	No
Retardante a la llama	No
Desarrollo de ruido	normal
Apoyo para la banda	Mesa de apoyo (rodillos de apoyo disponibles)

#### propiedades de los alimentos

Cumple con la (UE) 10/2011 y (CE) 1935/2004	Clasificados para el transporte de desempaquetado Alimentaria en cumplimiento de la normativa de seguridad alimentaria de la (EC) 1935/2004 y el Reglamento (EU) 10/2011
FDA 21CFR	Clasificados para el transporte de desempaquetado alimentaria en el cumplimiento de las directrices de la FDA 21CFR
MHLW 370 V2020	Cumple con la regulación MHLW º 370 (Ministerio de Salud y Bienestar Social Notificación N º 370 Version 2020) para el transporte de productos alimenticios no envasados.
Halal	Productos Halal certificado. Cumple con denominación de venta para 2011 y CODEX Alimentarius 1997 directrices bajo la supervisión de Centro Islámico de Investigación Alimentaria de Hong Kong y la región Asia
HACCP	Diseño especial que apoya el concepto de HACCP; resistente al agua caliente; ideal para ciclos de limpieza frecuentes.





conveyor and processing belts

### E 3/1 U0/U2 HACCP blanco FDA

#### electrostático

Antiestática	Material de banda con componentes
	conductores de la electricidad en el interior de la correa o en la superficie. La
	conductividad de la correa en dirección longitudinal R (Di) $< 3 * 10^8 \Omega$ .

#### fabricación

Banda con borde sellado	Smartseal; Proseal
Especialmente adecuado para las paredes laterales corrugadas	Yes (HF recommend)
Perfiles en cara superior	No
Perfiles sobre lado inferior	sí
Sujetadores mecánicos	KS; HS-27

#### Diámetro del tambor mínimo

Z-splice con contra-flexión	14 mm / 0.6 in
Radio mínimo del borde de cuchillo utilizando empalme-Z	3 mm / 0.1 in
Z-splice sin contra-flexión	8 mm / 0.3 in

#### observaciones

► In case of using the material for a mini-conveyor application, give enough tension to prevent slippage under maximum load.

resistencia química

U

Los datos físicos en esta hoja de datos es aproximada, pueden alterar dependiendo de los ambientes de producción y se establecieron en condiciones ambientales normales (23 ° C/73 ° F, humedad relativa del 50%) de acuerdo con la norma DIN 50014/ISO 554. Fluctuaciones en el clima pueden causar variaciones. Vea nuestro folleto "Información Técnica 1" no. 317 que muestra los tipos de cinturones que se pueden suministrar y las tolerancias de fabricación. Tipos personalizadas requieren confirmación por escrito.

Date of last change: 9/12/2023 7:52:52 AM

