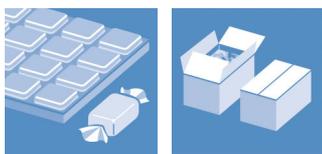




データシート

UU 20U-10 NA FSTR/GL (W)
HACCP FDA

用途例

飲料/包装	計量器; プラスチックフィルムのシュリンク包装機
食肉/鶏肉/水産物	バッファークンベア; スライサー
アプリケーショングループ	Elastic Food Tapes

注文情報

製品コード	855658
供給可能幅 [mm]	500 mm / 19.69 in
幅継ぎ加工をしない場合の最大供給幅について1000 mm / 39.37 in ではお問い合わせください	

構造

上面の表面材質	ポリウレタン
表面性状	平滑
色調	白
下面の表面材質	ポリウレタン
表面性状	細かい布目パターン
色調	白
芯体材質	ウレタン、エラスチック

UU 20U-10 NA FSTR/GL (W) HACCP FDA

技術データ

総厚	1 mm ± 0.1 0.039 in ± 0.004
重量	1.15 kg/m ² 0.236 lbs/ft ²
1%伸長時のFw値	0.22 N/mm / 1.26 lbf/in
180°巻付、単位幅あたり1%伸長時の軸荷重 (Fw値)	
k1%緩和値	0.11 N/mm / 0.63 lbf/in
最小取付張率 (参考値)	3 %
最大取付張率 (参考値)	8 %
用途によっては、取付張率の調整が必要になります。詳細はお問合せください。	
鋼製パネルに対する上面の摩擦係数 (社内試1.2 験基準に準拠)	
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数 (社内試1.2 験基準に準拠)	
使用温度範囲	-20/60 °C, 短時間 70 °C -4/140 °F, 短時間 158 °F

特性

トラフコンベア	可
アキューム搬送に適	不可
洗浄が容易	適合
高弾性	適合
衝撃に強い	可
気候変動の影響を受けにくい。	適合

UU 20U-10 NA FSTR/GL (W) HACCP FDA

食品向け

(EU) 10/2011と (EC) 1935/2004に適合	未包装の食品の搬送に関し、食品と接触することを意図するプラスチック素材及び製品に関する委員会規則 (EU 10/2011)、食品接触材料及び物品に関する欧州規則 (Regulation EC No 1935/2004) の要件を満たしています。
FDA 21CFR	アメリカ食品医薬品局 (FDA [U.S. Food and Drug Administration]) が規定する未包装の食品搬送に関する規格FDA 21CFRの要件を満たしています。
MHLW 370	未包装の食品の搬送に関する規格 (厚生省告示第370号) に適合
HACCP	HACCPコンセプトに適合した特殊設計 ; 耐湿熱性、頻繁な洗浄に最適

帯電防止処理

非帯電防止	非帯電防止
-------	-------

加工

搬送面への栈付	お問い合わせください
下面への栈付	お問い合わせください

最小プーリ径

メカニカルファスナー	
Z-接着 (35 x 11,5 mm) φ[mm]	逆曲げ有り 20 mm / 0.8 in
Z-接着 (35 x 5,75 mm) φ[mm]	逆曲げ有り 20 mm / 0.8 in
2 mm ステップ接着 Ø [mm]	逆曲げ有り 20 mm / 0.8 in
突き合わせ接合 Ø [mm]	逆曲げ有り 20 mm / 0.8 in
備考	ローラーエッジ適用可

UU 20U-10 NA FSTR/GL (W) HACCP FDA

備考

-
- ▶ 長さ/幅の比率が1を下回るような広幅短機長に適。非常に小さなプーリ径にも対応可。
 - ▶ In some applications, the belt can be operated at an elongation at fitting below the recommended minimum..
-

耐薬品性	U
------	---

The physical data in this data sheet is approximate, can alter depending on production environments. The belts should be stored under normal ambient conditions climate (23 °C, 50 % humidity) as per DIN EN ISO 291. Fluctuations in climate can cause variations. See our brochure "Compendium Flat Belts" no. 333 which shows the types of belts that can be supplied and the manufacturing tolerances. Customised types require written confirmation.

Date of last change: 6/27/2022 9:33:31 AM