

## データシート

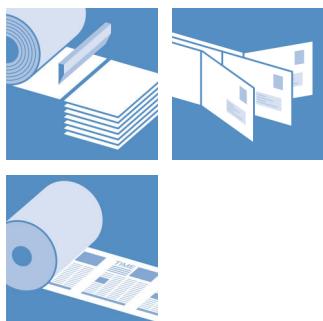
# RR 12E-14 HC+ FSTR (GY)



Art. No.: 822156

M 1:2

### 用途例



包装	包装機
紙工産業	クロスカッター (紙工、段ボール、プラスチックフィルム); ティッシュ産業; チューブワインダー
紙工産業、包装産業	キャリアベルト (紙工産業)、印刷産業
郵便局	レターソーター
印刷	ポストプレス (補正スタッカー、バンドラー )
アプリケーショングループ	マシンテープ

### 注文情報

製品コード	822156
供給可能幅 [mm]	450 mm / 17.72 in
幅継ぎ加工をしない場合の最大供給幅について 1350 mm / 53.15 in	

## RR 12E-14 HC+ FSTR (GY)

## 構造

上面の表面材質	ミディアムグリップ
表面性状	細かい布目パターン
色調	灰
下面の表面材質	ミディアムグリップ
表面性状	細かい布目パターン
色調	灰
芯体材質	非常に柔軟なポリエステル織布

## 技術データ

総厚	1.4 mm ± 0.1 0.055 in ± 0.004
重量	1.45 kg/m <sup>2</sup> 0.297 lbs/ft <sup>2</sup>
1%伸長時のFw値	12 N/mm / 68.52 lbf/in
180°巻付、単位幅あたり1%伸長時の軸荷重（Fw値）	
k1%緩和値	6 N/mm / 34.26 lbf/in
公称有効張力（Fu',Nominal）	8 N/mm
最小取付張率（参考値）	0.3 %
最大取付張率（参考値）	2 %
鋼製パネルに対する上面の摩擦係数（社内試験基準に準拠）	
鋼製パネルに対する下面の摩擦係数（社内試験基準に準拠）	
使用温度範囲	-20/70 °C -4/158 °F

### RR 12E-14 HC+ FSTR (GY)

#### 特性

トラフコンベア	不可
アキューム搬送に適	不可
傷つきやすい搬送物に転写しにくい（片面も適合 しくは両面）	
非常に高い耐摩耗性	可
改良された経年劣化耐久性	適合
気候変動の影響を受けにくい。	適合

#### 帯電防止処理

高導電性 +	HC (高帯電防止性=表面導電性 + 垂直方向導電性):特に（ベルト上面/下面とも に）帯電防止性あり。ISO 284に準拠した測定法によるベルト搬送面の 表面電気抵抗は $3 \times 10^9 \Omega$ 以下。ISO 21178に準拠した測定法による体積固有抵抗 は $1 \times 10^9 \Omega$ 以下。静電気放電が問題となるよ うな用途に適。
--------	--

#### 加工

ベルトエッジシール	スマートシール
搬送面への棧付	お問い合わせください
下面への棧付	お問い合わせください

#### 最小ブーリ径

メカニカルファスナー	
Z-接着 (35 x 11,5 mm) φ[mm]	逆曲げ有り 14 mm / 0.6 in
Z-接着 (35 x 5,75 mm) φ[mm]	逆曲げ有り 14 mm / 0.6 in

### RR 12E-14 HC+ FSTR (GY)

#### 備考

グリップスター ( TM)は、さまざまな厚みや表面性状をラインナップしています。グリップ力、正確な位置決め、急加速・減速が必要とされる場合に、特に適。

フラッシュスター ( TM ) ベルトは、ベルト表面のみならず体積方向にも施された優れた導電性を有し、ESD(静電気放電)規格に準拠しています。静電気による搬送物との付着、汚れ、静電気ショック等の問題を回避できます。

The physical data in this data sheet is approximate, can alter depending on production environments. The belts should be stored under normal ambient conditions climate (23 °C, 50 % humidity) as per DIN EN ISO 291. Fluctuations in climate can cause variations. See our brochure "Compendium Flat Belts" no. 333 which shows the types of belts that can be supplied and the manufacturing tolerances. Customised types require written confirmation.

Date of last change: 10/17/2023 12:32:00 PM



MOVEMENT SYSTEMS