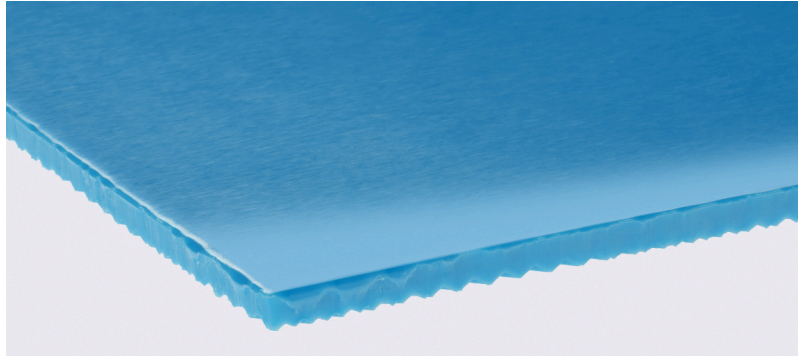


Produktdatenblatt

FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA



Art. Nr.: 640017

M 1:2

Anwendungen

Landwirtschaft	Verarbeitung von Früchten und Gemüse (auch fettig oder ölig)
Backwarenindustrie	Teigtransport
Fischindustrie & Fleischindustrie	Fleischverarbeitung; Geflügeltransport; Fischverarbeitung
Lebensmittelindustrie	Schrägtransport und Positionierung von Lebensmitteln

Lieferinformationen

Artikelnummer	640017
Geeignet für Wellkanten	Ja
Standardlieferbreite	1800 mm / 70.87 in
Maximale Lieferbreite (ohne Längsnaht) auf Anfrage	1800 mm / 70.87 in
Längsnaht möglich	Nein

FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA

Konstruktion

Material	Polyurethan
Oberflächenstruktur Tragseite	Glatt
Oberflächenstruktur Laufseite	Negative Pyramide
Farbe	Himmelblau (~RAL 5015)
Zugträgermaterial	Homogenes Polyurethan - kein Gewebezugträger

Technische Daten

Dicke	3.4 mm ± 0.15 0.134 in ± 0.006
Gewicht	3.65 kg/m ² 0.748 lbs/ft ²
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	1.75 N/mm / 9.99 lbf/in
Zugkraft longitudinal bei 1% Banddehnung (FK) (nach interner Norm)	3.5 N/mm / 19.99 lbf/in
Empfohlene min. Auflegedehnung	1 %
Empfohlene max. Auflegedehnung	4 %
Reibungszahl Laufseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.35
Reibungszahl Tragseite gegen Stahlblech gemäß ISO 21182	0.5
Zulässige Betriebstemperatur	-10/70 °C 14/158 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	96

FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Querweich
Muldungsfähig	Ja
Staufähig	Nein
Schrägtransport	Ja
Geeignet für Messerkanten	Nein
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräuschentwicklung	Normal
Erhöhte Beständigkeit gegenüber Heißwasserreinigung	Ja
Flusenfreie Bandkonstruktion: Bandkanten sind verschleißfest und flusen nicht.	Ja
Bandunterstützung	Tragrollen (Tisch möglich)
Erhöhte Hygiene-Anforderungen	Ja

Lebensmitteleigenschaften

(EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß Verordnung (EU) 10/2011 und Verordnung (EG) 1935/2004
FDA 21CFR	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß FDA Verordnung 21CFR
MHLW 370 V2020	Entspricht der Verordnung MHLW 370 (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020) für den Transport unverpackter Lebensmittel.
Halal	Zertifiziertes Halal-Produkt. Entspricht der Handelsvereinbarung Nr. 2011 und den Richtlinien des CODEX Alimentarius 1997 unter der Aufsicht des Islamic Food Research Centre Hong Kong & Asia Region
Kosher	Koscher
HACCP	Spezielle Konstruktion, die das HACCP Konzept unterstützt. Beständig gegenüber heißem Wasser; besonders geeignet für

FLT U30 NP/GL-NA-HACCP BL FDA

HACCP häufiges Reinigen.

Elektrostatische Eigenschaften

Nicht antistatisch (NA) Bandmaterial mit elektrisch isolierenden Eigenschaften.

Konfektionierung

Geeignet für Wellkanten Ja

Profile auf der Tragseite Ja

Profile auf der Unterseite Ja

Mindesttrommeldurchmesser

Stossverbindung, Gegenbiegung 40 mm / 1.6 in

Stossverbindung, Umlenkung 40 mm / 1.6 in

Bemerkungen

► **Beständig gegen Reinigungsmittel (Seife, Sulfonate, etc.), alle Feststoffe, Schmutz, Wasser, Öle-/Erdölderivate, Salze, Ethyl-/Buthylacetat, Spiritus (Ethylalkohol), Benzin. Bei kurzer Kontaktzeit einsetzbar: Aceton, MEK, Toluol und ähnliche Ketone. Nicht beständig gegen starke Säuren, chlorierte Lösungsmittel.**
 ► **Besonders öl- und fettbeständig.**

Chemische Beständigkeit U

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierter Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 2/16/2026 9:50:45 AM