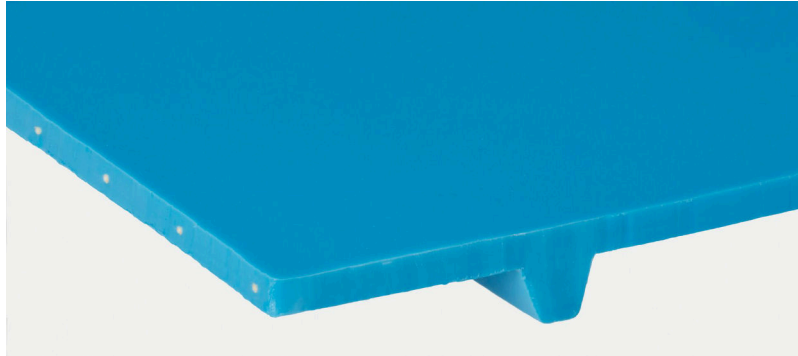


Produktdatenblatt

PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA



Art. Nr.: 640010

M 1:2

Anwendungen

Landwirtschaft	Erntemaschinen; Verarbeitung von Früchten und Gemüse (auch fettig oder ölig); Verarbeitung von Früchten und Gemüse (nicht fettig oder ölig)
Backwarenindustrie	Teigtransport
Fischindustrie & Fleischindustrie	Fleischverarbeitung; Geflügeltransport; Fischverarbeitung
Lebensmittelindustrie	Anlagen mit Abstreifern; Zuführband / Übergabeband; Schrägtransport und Positionierung von Lebensmitteln; Nudeltransport; Petfood-Herstellung; Herstellung von Milchprodukten; Verarbeitung von Lebensmitteln (auch fettig und ölig)
Allgemeine Fördertechnik	Wellkantenband; Horizontalförderung; Schrägtransport von Stückgut / Behältern; Schrägtransport von Stückgut / Behältern im Naßbereich; Knickförderer

PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA

Lieferinformationen

Artikelnummer	640010
Geeignet für Wellkanten	Ja
Standardlieferbreite	1500 mm / 59.06 in
Maximale Lieferbreite (ohne Längsnaht) auf Anfrage	1800 mm / 70.87 in
Längsnaht möglich	Nein

Konstruktion

Material	Polyurethan
Oberflächenstruktur Tragseite	Matt
Oberflächenstruktur Laufseite	Positive Drive (PD)
Farbe	Himmelblau (~RAL 5015)
Profilmittenabstand	49,9 mm
Profilform	PD2; Profilhöhe 5 mm
Zugträgermaterial	Aramidcord
Anmerkungen zum Zugträger	Cordabstand 12,5 mm

Technische Daten

Dicke	3 mm ± 0.15 0.118 in ± 0.006
Gewicht	4.1 kg/m ² 0.84 lbs/ft ²
k1%-Wert relaxiert (Trumkraft bei 1% Banddehnung), ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005)	9 N/mm / 51.39 lbf/in
C3-Wert [N/mm]	9 N/mm / 51.4 lbf/in
Reibungszahl Tragseite gegen Stahlblech 0.4 gemäß ISO 21182	
Zulässige Betriebstemperatur	-10/70 °C 14/158 °F
Härte der Tragseitenbeschichtung nach DIN 53505 (Shore A)	92

PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA

Eigenschaften

Quersteifigkeit	Quersteif
Muldungsfähig	Nein
Staufähig	Nein
Schrägtransport	Bedingt
Geeignet für Messerkanten	Nein
Einsatz als Kurvenband	Nein
Schwer entflammbar	Nein
Geräusentwicklung	Normal
Erhöhte Beständigkeit gegenüber Heißwasserreinigung	Ja
Bandunterstützung	UHMW Gleitleiste
Erhöhte Hygiene-Anforderungen	Ja

Lebensmitteleigenschaften

(EU) 10/2011 und (EG) 1935/2004	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß Verordnung (EU) 10/2011 und Verordnung (EG) 1935/2004
FDA 21CFR	Geeignet für den Transport unverpackter Lebensmittel gemäß FDA Verordnung 21CFR
MHLW 370 V2020	Entspricht der Verordnung MHLW 370 (Ministry of Health and Welfare Notification No. 370 Version 2020) für den Transport unverpackter Lebensmittel.
Halal	Zertifiziertes Halal-Produkt. Entspricht der Handelsvereinbarung Nr. 2011 und den Richtlinien des CODEX Alimentarius 1997 unter der Aufsicht des Islamic Food Research Centre Hong Kong & Asia Region
Kosher	Koscher
HACCP	Spezielle Konstruktion, die das HACCP Konzept unterstützt. Beständig gegenüber heißem Wasser; besonders geeignet für häufiges Reinigen.

PD2+ U30 MT-NA-HACCP BL FDA

Elektrostatische Eigenschaften

Nicht antistatisch (NA)	Bandmaterial mit elektrisch isolierenden Eigenschaften.
-------------------------	---

Konfektionierung

Geeignet für Wellkanten	Ja
Profile auf der Tragseite	Ja
Profile auf der Unterseite	Nein

Mindesttrommeldurchmesser

Stossverbindung, Gegenbiegung	40 mm / 1.6 in
Stossverbindung, Umlenkung	95 mm / 3.7 in

Bemerkungen

- ▶ Besonders öl- und fettbeständig.
- ▶ Beständig gegen Reinigungsmittel (Seife, Sulfonate, etc.), alle Feststoffe, Schmutz, Wasser, Öle-/Erdölderivate, Salze, Ethyl-/Buthylacetat, Spiritus (Ethylalkohol), Benzin. Bei kurzer Kontaktzeit einsetzbar: Aceton, MEK, Toluol und ähnliche Ketone. Nicht beständig gegen starke Säuren, chlorierte Lösungsmittel.
- ▶ Breiten nur in Vielfachen von 12,5 mm (0,49 "), abgerundet auf den nächsten mm erhältlich.
- ▶ PD2"+ = Positive Drive 2" Pro (formschlüssiger Antrieb mit Zahnrädern, verstärkt); 49,9 mm Profilabstand .

Chemische Beständigkeit	U
-------------------------	---

Die physikalischen Daten dieses Datenblattes sind ca.-Angaben und unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und wurden bei Normklima (23°C/73°F, 50% relative Feuchte) nach DIN 50014/ISO 554 ermittelt. Klimaschwankungen können zu Abweichungen führen. Lieferformen und Fertigungstoleranzen konfektionierte Bänder und Riemen entnehmen Sie bitte der Druckschrift Nr. 317 „Technische Hinweise 1“. Sondervereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

Datum der letzten Änderung: 2/16/2026 9:53:33 AM