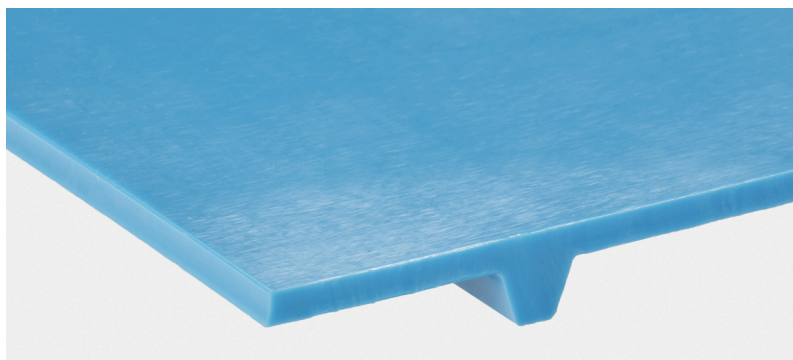


データシート

PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA



Art. No.: 640006

M 1:2

用途例

農業	収穫機; 青果加工工程 (油性・油脂性青果); 青果加工工程 (油性・油脂性青果以外)
製菓・製パン	練生地搬送
水産/食肉産業	食肉加工工程; 鶏肉搬送; 水産物加工工程
食品産業	スクレイパー付きコンベア; フィーダーベルト、移載ベルト; 傾斜搬送、食品の位置決め; パスタ搬送; ペットフード製造; 乳製品加工工程; 油性・油脂性食品加工
一般搬送	サイドウォール付ベルト; 水平コンベア; 上り傾斜搬送 (箱もの、コンテナ); 箱ものや湿った環境におけるコンテナの上り 傾斜搬送; スワンネックコンベア

注文情報

製品コード	640006
波型サイドウォールベルトとして適	可
供給可能幅 [mm]	1500 mm / 59.06 in
幅継ぎ加工をしない場合の最大供給幅について てはお問い合わせください	1800 mm / 70.87 in
幅継ぎ加工	不可

PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA

構造

材質	ポリウレタン
上面性状	平滑
下面性状	ポジティブドライブ (PD)
色調	青
ピッチ	49.8 mm
プロファイル断面形状	PD2; Profile height 5 mm
芯体材質	ホモジニアスポリウレタンー心体なし

技術データ

総厚	3 mm ± 0.15 0.118 in ± 0.006
重量	4.5 kg/m ² 0.922 lbs/ft ²
k1%緩和値 (1%伸長時の有効張力) ISO 21181:2005に準拠	1.75 N/mm / 9.99 lbf/in
C3-Value [N/mm]	6 N/mm / 34.3 lbf/in
鋼製パネルに対する上面の摩擦係数 (ISO 21182に準拠)	0.5
使用温度範囲	-10/70 °C 14/158 °F
DIN 53505 (Shore A)に準拠した表面コーティングの硬度	96

PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA

特性

幅剛性	幅剛性あり
トラフコンベア	不可
アキューム搬送に適	不可
傾斜搬送	不可
ナイフエッジに適	不可
カーブコンベアに適	不可
難燃性要求用途	不適応
騒音防止性	標準
耐温水洗浄性	適合
耳ほつれ防止デザイン：ベルトエッジに耐摩適合 耗性があり、耳ほつれしにくい。	
ベルト支持	UHMW (超高分子量ポリエチレン) 連続サ ポートレール
高い衛生要求	適合

食品向け

(EU) 10/2011と (EC) 1935/2004に適合	未包装の食品の搬送に関し、食品と接触することを意図するプラスチック素材及び製品に関する委員会規則 (EU 10/2011)、食品接触材料及び物品に関する欧州規則 (Regulation EC No 1935/2004) の要件を満たしています。
FDA 21CFR	アメリカ食品医薬品局 (FDA [U.S. Food and Drug Administration]) が規定する未包装の食品搬送に関する規格FDA 21CFRの要件を満たしています。
MHLW 370 V2020	未包装の食品の搬送に関する規格 (厚生省告示第370 Version 2020号) に適合
Halal	ハラール認証製品。 貿易記述2011、イスラム食品産業技術総合研究センター香港・アジア地域の管理下であるコーデックス食品規格1997のガイドラインに適合している
Kosher	Kosher
HACCP	HACCPコンセプトに適合した特殊設計 ；耐湿熱性、頻繁な洗浄に最適

PD2 U30 GL-NA-HACCP BL FDA

帯電防止処理

非常電防止	非常電防止
-------	-------

加工

波型サイドウォールベルトとして適	可
上面への栈付	可
下面への栈付	不可

最小プーリ径

突き合わせ接合 Ø [mm] 逆曲げ有り	60 mm / 2.4 in
突き合わせ接合 Ø [mm] 逆曲げ無し	95 mm / 3.7 in

備考

- ▶ 油やグリースに対して、非常に耐性があります。
- ▶ 固体、汚れ、水、油、塩、石鹼やスルホン酸塩、エチルまたはブチル酢酸、揮発油、エチルアルコール、ベンジンなどの洗浄剤に対して耐性があります。アセトン、MEK、トルオール、類似するケトンとの短時間の接触可。強酸や塩素系溶剤への耐性はありませ
- ▶ PD2" = Positive Drive 2": (formfit driven with sprockets); 49,8 mm pitch;.

耐薬品性	U
------	---

データシートにおける物理データは概算値で、製品の製造環境に応じて変更することがあり、DIN50014/ISO 554に準拠した標準的な環境条件 (23°C/73°F、 相対湿度50%) で設定されています。従って、使用される温度/湿度条件によって変動があります。供給可能なベルトタイプと製造許容差については「技術情報1」とカタログNo. 317を参照ください。特注品については、書面による確認が必要です。

Date of last change: 2/16/2026 9:55:38 AM